ВЛАДМИВА

БОРЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ «РосБел»
с натуральными алмазами

DENTAL BURS «RosBel» with natural diamond heads

www.vladmiva.ru

Сделано
в России

БОРЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ «РосБел»

с натуральными алмазами

Стоматологические боры – основные инструменты работы любого врача-стоматолога. Выбор боров - одно из самых важных решений, которое принимает специалист. Быстрое и рациональное препарирование облегчает состояние пациента, ускоряет лечение и повышает его эффективность.

Компания «ВладМиВа» с 2005 года выпускает боры стоматологические «РосБел». Широкий ассортимент боров (более 400 рабочих форм) помогает решать вопросы рационального и качественного лечения. Боры с большой дисперсностью алмазного зерна эффективны для быстрого удаления основной структуры зуба, а боры с мелкой дисперсностью алмазного зерна применяются для придания формы реставрации, полировки или обработки поверхности зуба.

В качестве абразивного зерна используются только натуральные алмазы, характеризующиеся высокой твердостью и чистотой. Кристаллы природного алмаза имеют кубическую решетку и обладают свойством самозатачивания, которое позволяет продлить срок службы алмазного инструмента. Его геометрическая форма при этом не изменяется. Рабочая поверхность боров создается методом гальванопластики в несколько слоев, что обеспечивает высокую плотность укладки алмазных зерен, тем самым повышая режущую эффективность.

В 2011 году Опытно-экспериментальный завод «ВладМиВа» успешно прошел сертификацию производства на соответствие системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 13485:2016.

В 2018 году компания «ВладМиВа» получила разрешение маркировать выпускаемую продукцию Знаком соответствия «Сделано в России», что является ещё одним подтверждением её высокого качества.

DENTAL BURS «RosBel»

with natural diamond heads

Dental burs are the main instruments of any dentist. The most important decision, which dentist makes is which burs he can choose. Fast and efficient preparation reduces treatment time, increases effectiveness and relieves the patient's condition.

The company «VladMiVa» has been producing dental burs «RosBel» since 2005. Wide range of burs (more than 400 working shapes) helps to solve the issues in rational and quality treatment. Burs with a high dispersion of diamond grains are effective for quickly removing the main structure of a tooth, and burs with a fine dispersion of diamond grains are used to shape the restoration, polishing or processing of the tooth surface.

The natural diamonds are used as an abrasive grain, characterizing as high strength and pureness. Natural diamond crystals have cubic latitude and have the property of self-sharpening, which allows you to extend the service life of diamond tools. Its geometrical form doesn't change in this case. The working surface of the burs is created by electroforming in several layers, which provides a high density of laying diamond grains, thereby increasing the cutting efficiency.

In 2011, the Experimental Plant «VladMiVa» successfully passed the certification of production for compliance of the quality management system with the requirements of the international standard ISO 13485: 2016.

In 2018, the company «VladMiVa» received permission to mark its products with the «Made in Russia» compliance mark, which is another confirmation of its high quality.

СОДЕРЖАНИЕ / CONTENT

ФОРМЫ ВЫПУСКА

PACKAGING.....2

ЦИФРОВАЯ НУМЕРАЦИЯ

THE NEW NUMBERING SYSTEM.....3

ФОРМЫ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ БОРОВ

FORMS OF WORK PIECE.....4

ВИДЫ БОРОВ И ИХ ПРИМЕНЕНИЕ

TYPES OF BURS AND USE CASES.....5

БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА

TURBINE.....6

БОРЫ ДЛЯ УГЛОВОГО НАКОНЕЧНИКА

RIGHT ANGLE.....22

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА

HANDPIECE.....28

ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ

DOUBLE-SIDED DIAMOND DISKS.....39

ДЕЗИНФЕКЦИЯ, ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОЧИСТКА И СТЕРИЛИЗАЦИЯ БОРОВ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ С АЛМАЗНЫМИ ГОЛОВКАМИ «РОСБЕЛ»

DISINFECTION, PRESTERILIZING CLEARING AND STERILIZATION OF DENTAL BURS WITH DIAMOND HEADS «ROSBEL».....40

ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ АЛМАЗНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

LIQUID FOR CLEANING DIAMOND INSTRUMENTS.....44

АКСЕССУАРЫ

ACCESSORIES.....45

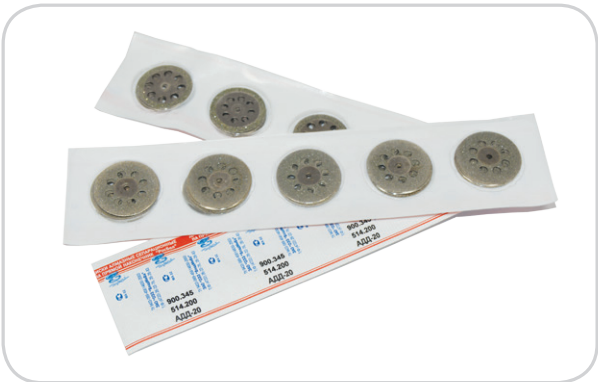
г. Белгород - 2020 / 1 (11)

БОРЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ / DENTAL BURS:

— в блистерах по 10 штук
/ in blisters of 10 pc

ДИСКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ / DENTAL DISKS:

— в блистерах по 25 штук
/ in blisters of 25 pc



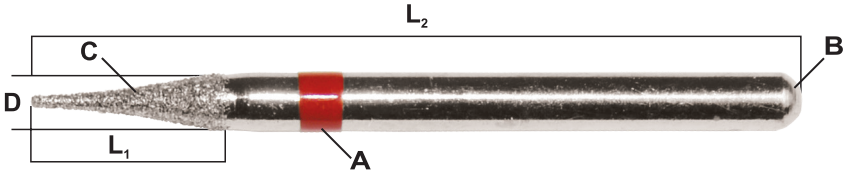
ДИСКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ (КАМНИ) / DENTAL DISKS (STONES):

— в блистерах по 5 штук
/ in blisters of 5 pc

ЦИФРОВАЯ НУМЕРАЦИЯ / THE NEW NUMBERING SYSTEM

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

		B	L_2	C	A	D
80	**6**	**31**	**4**	**465**	**514**	**014**
Материал рабочей части – АЛМАЗ / Working part material -DIAMOND	Металлическая связка - гальванический способ / Metal binder - galvanic method	Тип хвостовика / Shank type	Общая длина инструмента / Overall length of tool	Форма рабочей части / Working part form	Размер алмазного зерна – мелкий / Diamond grain size - Fine	Диаметр рабочей части / Working part diameter



ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

	A		B	L_2	C	L_1	D
8	**5**	**6**	**31**	**4**	**465**	**050**	**014**
Материал рабочей части – АЛМАЗ / Working part material -DIAMOND	Размер алмазного зерна – мелкий / Diamond grain size - Fine	Металлическая связка - гальванический способ / Metal binder - galvanic method	Тип хвостовика / Shank type	Общая длина инструмента / Overall length of tool	Форма рабочей части / Working part form	Длина рабочей части / Working part length	Диаметр рабочей части / Working part diameter

АЛМАЗНЫЕ БОРЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ 5-ТИ ВИДОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРОВ АЛМАЗНОГО ЗЕРНА. КОДИРОВАНИЕ ЦВЕТА СООТВЕТСТВУЕТ ОБЩЕПРИНЯТЫМ МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ.
/ DIAMONDS BURS ARE MANUFACTURED IN 5 DIFFERENT DIAMOND GRAIN SIZES. THE COLORS CORRESPOND TO INTERNATIONALLY ACCEPTED GUIDELINES.

ЦВЕТОВАЯ КОДИРОВКА / COLOR CODE

КОД / CODE	ЦВЕТ / COLOR	СРЕДНИЙ РАЗМЕР ЗЕРНА (МКМ) / MEDIUM GRAINSIZE (µm)	ДЛЯ КАКИХ ЦЕЛЕЙ / PURPOSE
504/836	Желтый / yellow	25 экстрамелкий / extra - fine	для обработки и сглаживания краев композитных пломб / for finishing of composite fillings and smoothing of the magrins of fillings
514/856	Красный / red	46 мелкий / fine	для финишной обработки / for final polishing
524/866	Синий / blue	107 средний / medium	для универсальной обработки зуба / for universal removar of dental tissue
534/876	Зеленый / green	151 грубый / coarse	для быстрой обработки зуба / for fast removal of dental tissue
544/886	Черный / black	181 очень грубый / very - coarse	для быстрой обработки зуба / for fast removal of dental tissue

ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ / SHANK TYPES

ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ / TYPE OF SHANK	КОД / CODE	ОБЩАЯ ДЛИНА / LENGTH	ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА / DIAMETER
На прямой наконечник / Handpiece	104	стандарт (45 мм) / standard (45 mm)	∅ 2,35 mm
На угловой наконечник / Right angle	204	стандарт (22 ÷ 24 мм) / standadt (22 ÷ 24 mm)	∅ 2,35 mm
На угловой наконечник / Right angle	205	длинный (26 ÷ 28 мм) / long (26 ÷ 28 mm)	∅ 2,35 mm
На турбинный наконечник / Turbine	314	стандарт (19 ÷ 21 мм) / standard (19 ÷ 21 mm)	∅ 1,60 mm
На турбинный наконечник / Turbine	315	длинный (21 ÷ 22 мм) / long (21 ÷ 22 mm)	∅ 1,60 mm
На турбинный наконечник / Turbine	316	экстра длинный (25 ÷ 26 мм) / x - long (25 ÷ 26 mm)	∅ 1,60 mm

ФОРМЫ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ БОРОВ / FORMS OF WORK PIECE

	Цифровой код		
	«ВЛАДМИВА»/ VMV CODE	ГОСТ / GOST CODE	
	001	001	Сферическая (круглая) / Spherical (round)
	002	002	Сферическая (круглая) с буртиком, стандартная / Spherical (round) shouldered, standard
	697	697	Сферическая длинная (хирургическая) / Spherical long (surgical)
	010, 014	010	Обратноконусная / Inverted cone
	019	019	Обратноконусная с буртиком / Inverted cone shouldered
	032	032	Комбинированная двухконусная с конусами, соединенными в вершине / Combined double cone with connected cones in the top
	038	037	Двойная конусная, симметричная, короткая / Double cone, symmetric, short
	041, 042	040	Колесо / Wheel
	068	067	Колесо, полукруглый обод / Wheel, half round ring
	109, 110, 111, 112, 113	107	Цилиндрическая (форма), резание боковое и концевое / Cylindrical (form), side and end cutting
	129, 130, 131	126	Цилиндрическая, острый конец / Cylindrical, point end
	139, 140, 141, 142	137	Цилиндрическая, полусферический конец / Cylindrical, semi-spherical end
	165, 166, 167	164	Конусная, заостренная тонкая / Cone, peak, thin
	168, 170, 171, 172, 173	168	Конусная (усеченная конусная) / Cone (truncated cone)
	197, 198, 199	194	Конусная, куполообразный (полусферический) конец / Cone, domical (semi-spherical) end
	225	225	Обратноконусная / Inverted cone
	233, 238, 239	237	Груша / Pear
	243	243	Пламя, стандартная / Flame, standard
	249, 250,251	245	Цилиндрическая, стрельчатый конец / Cylindrical, pointed, long
	257	254	Почка / Bud
	263	260	Почка закругленная / Bud rounded
	266	266	Почка, закругленная, длинная / Bud, rounded, long
	274	272	Пуля / Bullet
	277	277	Яйцо / Egg
	297, 298, 299	294	Торпеда конусная / Torpedo cone
	304	303	Линза / Lens
	465	465	Межзубной бор / Interdental bur
	540	539	Торпеда цилиндрическая / Cylindrical torpedo
	551, 552	551, 552	Цилиндрическая с волнообразной рабочей частью / Cylindrical with a wavy working part
	554, 555	554, 555	Конусная с волнообразной рабочей частью / Cone with a wavy working part

ВИДЫ БОРОВ И ИХ ПРИМЕНЕНИЕ / TYPES OF BURS AND USE CASES

терапия

препарирование полостей

- 001 СФЕРИЧЕСКАЯ
- 002 СФЕРИЧЕСКАЯ С БУРТИКОМ, СТАНДАРТНАЯ
- 697 СФЕРИЧЕСКАЯ ДЛИННАЯ (ХИРУРГИЧЕСКАЯ)

формирование полостей

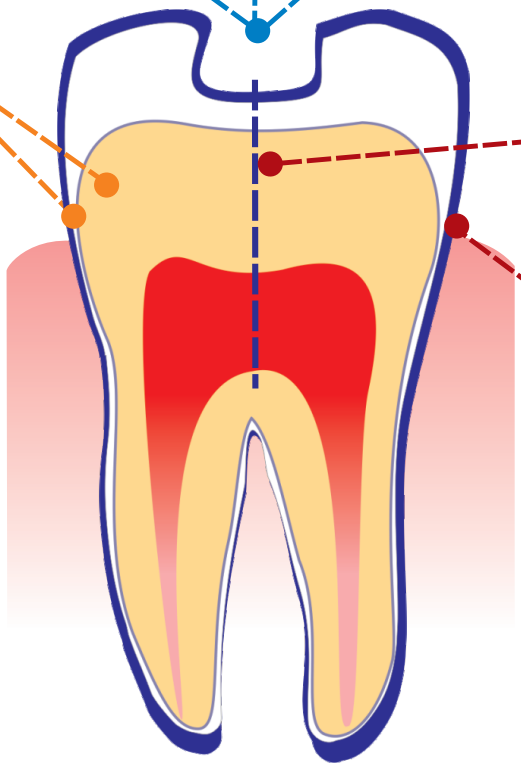
- 010 ОБРАТНОКОНУСНАЯ
- 107 ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ
- 019 ОБРАТНОКОНУСНАЯ С БУРТИКОМ
- 225 ОБРАТНОКОНУСНАЯ

обработка пломб

- 254 ПОЧКА
- 164 КОНУСНАЯ
- 277 ЯЙЦО

ортопедия

- 126 ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ОСТРЫЙ КОНЕЦ
- 137 ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ
- 164 КОНУСНАЯ
- 245 ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ
- 272 ПУЛЯ
- 067 КОЛЕСО, ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД
- 040 КОЛЕСО
- 254 ПОЧКА
- 277 ЯЙЦО



хирургия

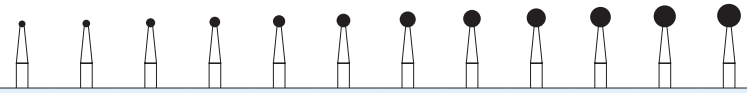
- 164 КОНУСНАЯ
- 194 КОНУСНАЯ, КУПОЛООБРАЗНЫЙ КОНЕЦ
- 001 СФЕРИЧЕСКАЯ
- 697 СФЕРИЧЕСКАЯ ДЛИННАЯ (ХИРУРГИЧЕСКАЯ)
- 137 ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ

504 /836 СВЕРХМЕЛКАЯ	514 /856 МЕЛКАЯ	524 /866 СРЕДНЯЯ	534 /876 ГРУБАЯ	544 /886 СВЕРХГРУБАЯ

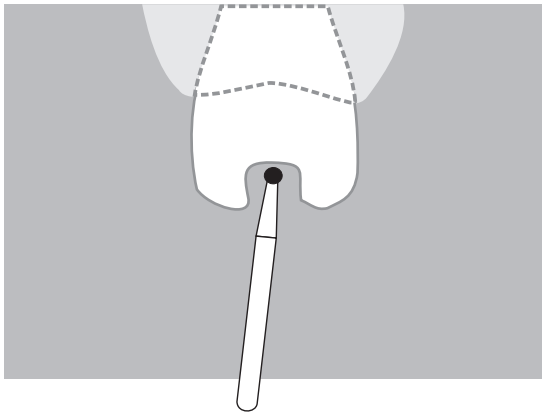
БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

001
001

СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) / SPHERICAL (ROUND)



L_2 - 19 mm												
806.314.001.504. 836.314.001.000.	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027		
806.314.001.514. 856.314.001.000.	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027		
806.314.001.524. 866.314.001.000.		010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033
806.314.001.534. 876.314.001.000.			012	014	016	018	021	023	025	027	029	033
806.314.001.544. 886.314.001.000.					016	018	021	023	025	027	029	
L_2 - 21 mm												
806.315.001.504. 836.315.001.000.	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027		
806.315.001.514. 856.315.001.000.	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027		
806.315.001.524. 866.315.001.000.		010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033
806.315.001.534. 876.315.001.000.		010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033
806.315.001.544. 886.315.001.000.				014	016	018	021	023	025	027	029	
L_2 - 25 mm												
806.316.001.504. 836.316.001.000.	009	010	012	014	016	018	021	023				
806.316.001.514. 856.316.001.000.	009	010	012	014	016	018	021	023		027		
806.316.001.524. 866.316.001.000.		010	012	014	016	018	021	023	025		029	
806.316.001.534. 876.316.001.000.		010	012	014	016	018	021	023	025		029	
806.316.001.544. 886.316.001.000.				014	016	018	021	023	025	027		



БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

002 СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) С БУРТИКОМ, СТАНДАРТНАЯ / SPHERICAL (ROUND) SHOULDERED, STANDARD

002

L_2 - 19 mm	
806.314.002.524. 866.314.002.020.	010
L_2 - 21 mm	
806.315.002.524. 866.315.002.020.	010

L_2 - 19 mm			
806.314.002.524. 866.314.002.030.	012	014	016
806.314.002.534. 876.314.002.030.	012	014	016
L_2 - 21 mm			
806.315.002.524. 866.315.002.030.	012	014	016
806.315.002.534. 876.315.002.030.	012	014	016

L_2 - 19 mm	
806.314.002.524. 866.314.002.035.	018
806.314.002.534. 876.314.002.035.	018
L_2 - 21 mm	
806.315.002.524. 866.315.002.035.	018
806.315.002.534. 876.315.002.035.	018

L_2 - 19 mm	
806.314.002.524. 866.314.002.040.	021
806.314.002.534. 876.314.002.040.	021
L_2 - 21 mm	
806.315.002.524. 866.315.002.040.	021
806.315.002.534. 876.315.002.040.	021
L_2 - 25 mm	
806.316.002.524. 866.316.002.040.	021

L_2 - 19 mm	
806.314.002.524. 866.314.002.045.	023
806.314.002.534. 876.314.002.045.	023
L_2 - 21 mm	
806.315.002.524. 866.315.002.045.	023

L_2 - 19 mm	
806.314.002.524. 866.314.002.050.	025
L_2 - 21 mm	
806.315.002.524. 866.315.002.050.	025

L_2 - 19 mm	
806.314.002.524. 866.314.002.055.	025

697 СФЕРИЧЕСКАЯ ДЛИННАЯ (ХИРУРГИЧЕСКАЯ) / SPHERICAL LONG (SURGICAL)

697

L_2 - 19 mm							
806.314.697.504. 836.314.697.000.		010	012	014	016	018	
806.314.697.514. 856.314.697.000.	009	010	012	014	016	018	
806.314.697.524. 866.314.697.000.		010	012	014	016	018	021
806.314.697.534. 876.314.697.000.			012	014	016	018	021
806.314.697.544. 886.314.697.000.					016	018	021
L_2 - 21 mm							
806.315.697.514. 856.315.697.000.	009	010	012	014	016	018	
806.315.697.524. 866.315.697.000.			012	014	016	018	021
806.315.697.534. 876.315.697.000.			012	014	016	018	021
806.315.697.544. 886.315.697.000.						018	021

504/836 ЭКСТРАМЕЛКИЙ EXTRA-FINE
514/856 МЕЛКИЙ FINE
524/866 СРЕДНИЙ MEDIUM
534/876 ГРУБЫЙ COARSE
544/886 ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	314.	697.	504.	010
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
836.	314.	697.	000.	010
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

010 ОБРАТНОКОНУСНАЯ / INVERTED CONE

010

L_2 - 19 mm							
806.314.010.504. 836.314.010.016.	009	010	012	014	016		
806.314.010.514. 856.314.010.016.	009	010	012	014	016		
806.314.010.524. 866.314.010.016.		010	012	014	016	018	
806.314.010.534. 876.314.010.016.		010	012	014	016	018	
806.314.010.544. 886.314.010.016.					016	018	021
L_2 - 21 mm							
806.315.010.504. 836.315.010.016.	009	010	012	014	016		
806.315.010.514. 856.315.010.016.	009	010	012	014	016		
806.315.010.524. 866.315.010.016.		010	012	014	016	018	
806.315.010.534. 876.315.010.016.		010	012	014	016	018	
806.315.010.544. 886.315.010.016.					016	018	021

L_2 - 19 mm			
806.314.010.504. 836.314.010.020.	018		
806.314.010.514. 856.314.010.020.	018		
806.314.010.524. 866.314.010.020.		021	
806.314.010.534. 876.314.010.020.		021	
806.314.010.544. 886.314.010.020.			023
L_2 - 21 mm			
806.315.010.504. 836.315.010.020.	018		
806.315.010.514. 856.315.010.020.	018		
806.315.010.524. 866.315.010.020.		021	
806.315.010.534. 876.315.010.020.		021	

L_2 - 19 mm			
806.314.010.504. 836.314.010.023.	021		
806.314.010.514. 856.314.010.023.	021		
806.314.010.524. 866.314.010.023.		023	
806.314.010.534. 876.314.010.023.		023	
806.314.010.544. 886.314.010.023.			025
L_2 - 21 mm			
806.315.010.504. 836.315.010.023.	021		
806.315.010.514. 856.315.010.023.	021		
806.315.010.524. 866.315.010.023.		023	
806.315.010.534. 876.315.010.023.		023	
806.315.010.544. 886.315.010.023.			025

L_2 - 21 mm	
806.315.010.524. 866.315.010.024.	025

019 ОБРАТНОКОНУСНАЯ С БУРТИКОМ / INVERTED CONE SHOULDERED

019

L_2 - 19 mm					
806.314.019.514. 856.314.019.022.	010	012	014		
806.314.019.524. 866.314.019.022.		012	014	016	018
806.314.019.534. 876.314.019.022.		012	014	016	018
L_2 - 21 mm					
806.315.019.524. 866.315.019.022.		012	014	016	018
806.315.019.534. 876.315.019.022.		012	014	016	018

L_2 - 19 mm	
806.314.019.524. 866.314.019.025.	023
806.314.019.534. 876.314.019.025.	023

БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

225
225

ОБРАТНОКОНУСНАЯ / INVERTED CONE

L_2 - 19 mm				
806.314.225.514. 856.314.225.035.	010	012	014	
806.314.225.524. 866.314.225.035.		012	014	016
806.314.225.534. 876.314.225.035.		012	014	016
L_2 - 21 mm				
806.315.225.524. 866.315.225.035.				016
806.315.225.534. 876.315.225.035.			014	016

L_2 - 19 mm		
806.314.225.514. 856.314.225.040.	016	
806.314.225.524. 866.314.225.040.		018
806.314.225.534. 876.314.225.040.		018
L_2 - 21 mm		
806.315.225.524. 866.315.225.040.		018
806.315.225.534. 876.315.225.040.		018

L_2 - 19 mm		
806.314.225.514. 856.314.225.060.	021	
806.314.225.524. 866.314.225.060.		023
806.314.225.534. 876.314.225.060.		023
L_2 - 21 mm		
806.315.225.514. 856.315.225.060.	021	
806.315.225.524. 866.315.225.060.		023
806.315.225.534. 876.315.225.060.		023

032
032

КОМБИНИРОВАННАЯ ДВУХКОНУСНАЯ
(с конусами, соединенными в вершине)
/ COMBINED INVERTED (cones joined at tops)

L_2 - 19 mm		
806.314.032.514. 856.314.032.016.	012	
806.314.032.524. 866.314.032.016.		014
806.314.032.534. 876.314.032.016.		014
L_2 - 21 mm		
806.315.032.524. 866.315.032.016.		014
806.315.032.534. 876.315.032.016.		014

L_2 - 19 mm		
806.314.032.514. 856.314.032.018.	014	
806.314.032.524. 866.314.032.018.		016
806.314.032.534. 876.314.032.018.		016
L_2 - 21 mm		
806.315.032.524. 866.315.032.018.		016
806.315.032.534. 876.315.032.018.		016

L_2 - 19 mm		
806.314.032.514. 856.314.032.020.	016	
806.314.032.524. 866.314.032.020.		018
806.314.032.534. 876.314.032.020.		018
L_2 - 21 mm		
806.315.032.524. 866.315.032.020.		018
806.315.032.534. 876.315.032.020.		018

038
037

ДВОЙНАЯ КОНУСНАЯ,
СИММЕТРИЧНАЯ, КОРОТКАЯ
/ DOUBLE CONE, SYMMETRIC, SHORT

L_2 - 19 mm		
806.314.038.524. 866.314.037.040.	033	
806.314.038.534. 876.314.037.040.	033	047
806.314.038.544. 886.314.037.040.	033	

L_2 - 21 mm	
806.314.038.534. 876.314.037.060.	035

504/836 ЭКСТРАМЕЛКИЙ EXTRA-FINE
514/856 МЕЛКИЙ FINE
524/866 СРЕДНИЙ MEDIUM
534/876 ГРУБЫЙ COARSE
544/886 ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	314.	038.	524.	033
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	314.	037.	040.	033
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

041,042 / 040

КОЛЕСО / WHEEL

L_2 - 19 mm		
806.314.041.524. 866.314.040.008.	040	050
806.314.041.534. 876.314.040.008.	040	050

L_2 - 19 mm		
806.314.042.524. 866.314.040.018.	040	050
806.314.042.534. 876.314.040.018.	040	050

068 / 067

КОЛЕСО, ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД
/ WHEEL, HALF ROUND RING

L_2 - 19 mm			
806.314.068.514. 856.314.067.008.	025		
806.314.068.524. 866.314.067.008.		027	033
806.314.068.534. 876.314.067.008.		027	033

L_2 - 19 mm	
806.314.068.514. 856.314.067.013.	040
806.314.068.524. 866.314.067.013.	040
806.314.068.534. 876.314.067.013.	040
806.314.068.544. 886.314.067.013.	040

L_2 - 19 mm	
806.314.068.514. 856.314.067.018.	050
806.314.068.524. 866.314.067.018.	050
806.314.068.534. 876.314.067.018.	050
806.314.068.544. 886.314.067.018.	050

109 / 107

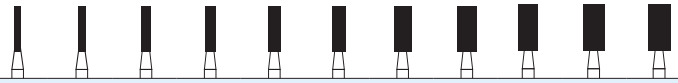
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ФОРМА), РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ
/ CYLINDRICAL (FORM), SIDE AND END CUTTING

L_2 - 19 mm						
806.314.109.504. 836.314.107.040.	009	010	012	014	016	
806.314.109.514. 856.314.107.040.	009	010	012	014	016	
806.314.109.524. 866.314.107.040.		010	012	014	016	018
806.314.109.534. 876.314.107.040.		010	012	014	016	018
806.314.109.544. 886.314.107.040.				014	016	018
L_2 - 21 mm						
806.315.109.504. 836.315.107.040.	009	010	012	014	016	
806.315.109.514. 856.315.107.040.	009	010	012	014	016	
806.315.109.524. 866.315.107.040.		010	012	014	016	018
806.315.109.534. 876.315.107.040.		010	012	014	016	018
806.315.109.544. 886.315.107.040.				014	016	018

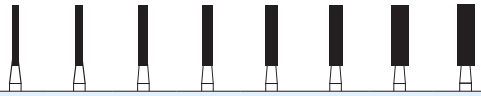
БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

110,111,112,113
107

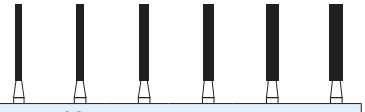
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ФОРМА), РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ
/ CYLINDRICAL (FORM), SIDE AND END CUTTING



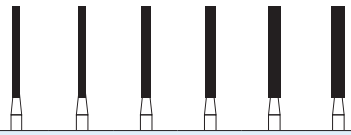
L_2 - 19 mm											
806.314.110.504. 836.314.107.060.	009	010	012	014	016	018	021				
806.314.110.514. 856.314.107.060.	009	010	012	014	016	018	021				
806.314.110.524. 866.314.107.060.		010	012	014	016	018	021	023		027	
806.314.110.534. 876.314.107.060.		010	012	014	016	018	021	023		027	
806.314.110.544. 886.314.107.060.				014	016	018	021	023	025		029
L_2 - 23 mm											
806.315.110.504. 836.315.107.060.		010	012	014							
806.315.110.514. 856.315.107.060.	009	010	012	014							
806.315.110.524. 866.315.107.060.		010	012	014	016	018		023		027	
806.315.110.534. 876.315.107.060.		010	012	014	016	018		023		027	
806.315.110.544. 886.315.107.060.				014	016	018	021		025		



L_2 - 22 mm								
806.314.111.504. 836.314.107.080.	009	010	012	014	016			
806.314.111.514. 856.314.107.080.	009	010	012	014	016		021	
806.314.111.524. 866.314.107.080.		010	012	014	016	018		023
806.314.111.534. 876.314.107.080.		010	012	014	016	018		023
806.314.111.544. 886.314.107.080.				014	016	018	021	
L_2 - 24 mm								
806.315.111.504. 836.315.107.080.	009	010	012	014	016			
806.315.111.514. 856.315.107.080.	009	010	012	014	016			
806.315.111.524. 866.315.107.080.		010	012	014	016	018		
806.315.111.534. 876.315.107.080.		010	012	014	016	018		
806.315.111.544. 886.315.107.080.				014	016	018	021	



L_2 - 23 mm						
806.314.112.504. 836.314.107.100.	009	010				
806.314.112.514. 856.314.107.100.	009	010				
806.314.112.524. 866.314.107.100.		010	012	014	016	018
806.314.112.534. 876.314.107.100.		010	012	014	016	018
806.314.112.544. 886.314.107.100.				014	016	018



L_2 - 25 mm						
806.314.113.514. 856.314.107.120.	009	010				
806.314.113.524. 866.314.107.120.		010	012	014	016	018
806.314.113.534. 876.314.107.120.		010	012	014	016	018
806.314.113.544. 886.314.107.120.				014	016	018

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	314.	113.	514.	009
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

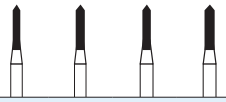
ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
856.	314.	107.	120.	009
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

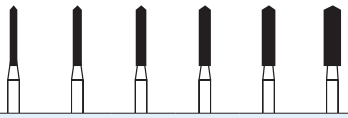
БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

129,130,131
126

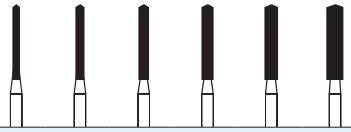
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ОСТРЫЙ КОНЕЦ / CYLINDRICAL, POINT END



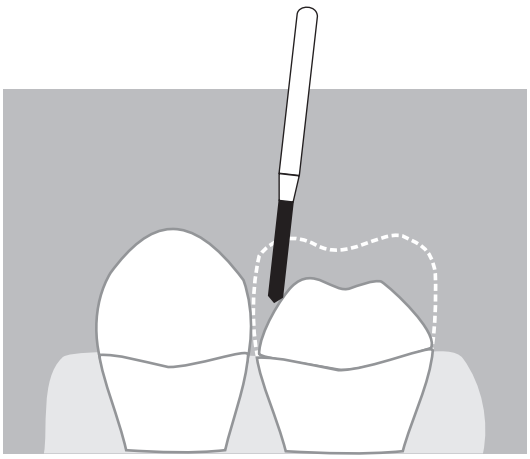
L_2 - 21 mm				
806.314.129.504. 836.314.126.060.	010			
806.314.129.514. 856.314.126.060.	010			
806.314.129.524. 866.314.126.060.		012	014	
806.314.129.534. 876.314.126.060.		012	014	016



L_2 - 22 mm						
806.314.130.504. 836.314.126.080.	010	012				
806.314.130.514. 856.314.126.080.	010	012	014			
806.314.130.524. 866.314.126.080.		012	014	016		023
806.314.130.534. 876.314.126.080.		012	014	016		023
806.314.130.544. 886.314.126.080.			014	016	018	
L_2 - 24 mm						
806.315.130.504. 836.315.126.080.	010	012				
806.315.130.514. 856.315.126.080.	010	012				
806.315.130.524. 866.315.126.080.		012	014	016		
806.315.130.534. 876.315.126.080.		012	014	016		
806.315.130.544. 886.315.126.080.				016	018	



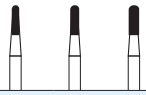
L_2 - 24 mm						
806.314.131.504. 836.314.126.100.	010	012	014			
806.314.131.514. 856.314.126.100.	010	012	014	016		
806.314.131.524. 866.314.126.100.		012	014	016		023
806.314.131.534. 876.314.126.100.		012	014	016		023
806.314.131.544. 886.314.126.100.				016	018	
L_2 - 26 mm						
806.315.131.504. 836.315.126.100.	010	012	014			
806.315.131.514. 856.315.126.100.	010	012	014			
806.315.131.524. 866.315.126.100.		012	014	016		
806.315.131.534. 876.315.126.100.		012	014	016		
806.315.131.544. 886.315.126.100.			014	016	018	



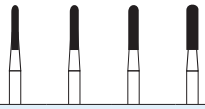
БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

139,140,141,142
137

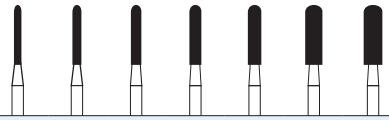
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ
/ CYLINDRICAL, SEMI-SPHERICAL END



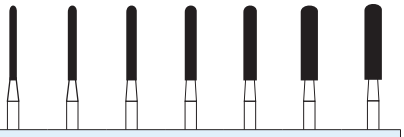
L_2 - 19 mm			
806.314.139.504. 836.314.137.040.	010	012	
806.314.139.514. 856.314.137.040.	010	012	
806.314.139.524. 866.314.137.040.		012	014
806.314.139.534. 876.314.137.040.		012	014



L_2 - 21 mm				
806.314.140.504. 836.314.137.060.	010	012	014	
806.314.140.514. 856.314.137.060.	010	012	014	
806.314.140.524. 866.314.137.060.		012	014	016
806.314.140.534. 876.314.137.060.		012	014	016
806.314.140.544. 886.314.137.060.			014	016



L_2 - 22 mm							
806.314.141.504. 836.314.137.080.	010	012	014				
806.314.141.514. 856.314.137.080.	010	012	014				
806.314.141.524. 866.314.137.080.		012	014	016	018	023	
806.314.141.534. 876.314.137.080.		012	014	016	018	023	
806.314.141.544. 886.314.137.080.			014	016	018		025
L_2 - 24 mm							
806.315.141.504. 836.315.137.080.		012					
806.315.141.514. 856.315.137.080.		012					
806.315.141.524. 866.315.137.080.		012	014	016			
806.315.141.534. 876.315.137.080.		012	014	016			
806.315.141.544. 886.315.137.080.				016	018		



L_2 - 24 mm							
806.314.142.504. 836.314.137.100.	010	012					
806.314.142.514. 856.314.137.100.	010	012	014				
806.314.142.524. 866.314.137.100.		012	014	016	018	023	
806.314.142.534. 876.314.137.100.		012	014	016	018	023	
806.314.142.544. 886.314.137.100.			014	016	018		025
L_2 - 26 mm							
806.315.142.504. 836.315.137.100.	010						
806.315.142.514. 856.315.137.100.	010	012	014				
806.315.142.524. 866.315.137.100.		012	014	016			
806.315.142.534. 876.315.137.100.		012	014	016			
806.315.142.544. 886.315.137.100.			014	016			

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	314.	142.	504.	010
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

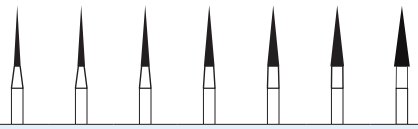
ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
836.	314.	137.	100.	010
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

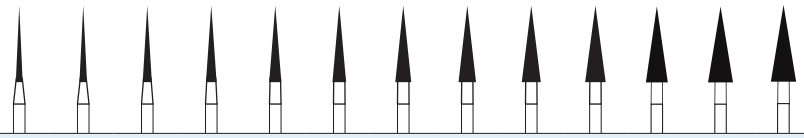
БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

165,166,167
164

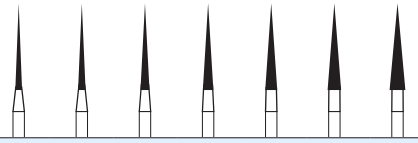
КОНУСНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ / CONE, PEAK, THIN



L_2 - 22 mm							
806.314.165.504. 836.314.164.080.	009	010	012	014	016		
806.314.165.514. 856.314.164.080.	009	010	012	014	016		
806.314.165.524. 866.314.164.080.		010	012	014	016	018	
806.314.165.534. 876.314.164.080.		010	012	014	016	018	
806.314.165.544. 886.314.164.080.				014	016	018	021



L_2 - 24 mm													
806.314.166.504. 836.314.164.100.	009	010	012	014	016		021		025	027			
806.314.166.514. 856.314.164.100.	009	010	012	014	016		021		025	027		031	
806.314.166.524. 866.314.164.100.		010	012	014	016	018	021	023		027	029		033
806.314.166.534. 876.314.164.100.		010	012	014	016	018	021	023		027	029		
806.314.166.544. 886.314.164.100.				014	016	018	021		025	027			
L_2 - 26 mm													
806.315.166.504. 836.315.164.100.								023	025				
806.315.166.514. 856.315.164.100.								023	025				
806.315.166.524. 866.315.164.100.									025	027	029		
806.315.166.534. 876.315.164.100.									025	027	029		
806.315.166.544. 886.315.164.100.										027			



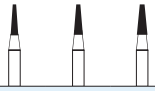
L_2 - 26 mm							
806.314.167.504. 836.314.164.115.	009	010	012	014	016		
806.314.167.514. 856.314.164.115.	009	010	012	014	016		
806.314.167.524. 866.314.164.115.		010	012	014	016	018	
806.314.167.534. 876.314.164.115.		010	012	014	016	018	
806.314.167.544. 886.314.164.115.				014	016	018	021

БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

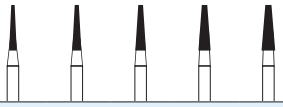
168,170,171,172,173
168

КОНУСНАЯ (УСЕЧЕННАЯ КОНУСНАЯ) / CONE (TRUNCATED CONE)

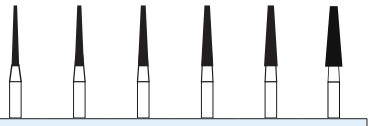
L_2 - 19 mm		
806.314.168.514. 856.314.168.030.	010	
806.314.168.524. 866.314.168.030.		012



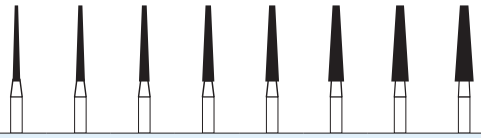
L_2 - 19 mm			
806.314.170.514. 856.314.168.040.	010	012	
806.314.170.524. 866.314.168.040.		012	014
806.314.170.534. 876.314.168.040.		012	014



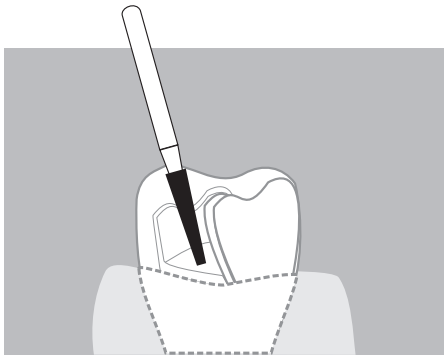
L_2 - 21 mm					
806.314.171.504. 836.314.168.060.	010				
806.314.171.514. 856.314.168.060.	010	012	014	016	
806.314.171.524. 866.314.168.060.		012	014	016	018
806.314.171.534. 876.314.168.060.		012	014	016	018
806.314.171.544. 886.314.168.060.				016	018



L_2 - 22 mm						
806.314.172.504. 836.314.168.080.	010	012	014	016		
806.314.172.514. 856.314.168.080.	010	012	014	016	018	
806.314.172.524. 866.314.168.080.		012	014	016	018	
806.314.172.534. 876.314.168.080.		012	014	016	018	023
806.314.172.544. 886.314.168.080.				016	018	



L_2 - 24 mm								
806.314.173.504. 836.314.168.100.	010	012	014	016		021		
806.314.173.514. 856.314.168.100.	010	012	014	016		021		
806.314.173.524. 866.314.168.100.		012	014	016	018		023	
806.314.173.534. 876.314.168.100.		012	014	016	018		023	
806.314.173.544. 886.314.168.100.				016	018	021		025
L_2 - 26 mm								
806.315.173.504. 836.315.168.100.						021		
806.315.173.514. 856.315.168.100.						021		
806.315.173.524. 866.315.168.100.					018		023	
806.315.173.534. 876.315.168.100.					018		023	



504/836 ЭКСТРАМЕЛКИЙ EXTRA-FINE

514/856 МЕЛКИЙ FINE

524/866 СРЕДНИЙ MEDIUM

534/876 ГРУБЫЙ COARSE

544/886 ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	314.	173.	504.	010
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

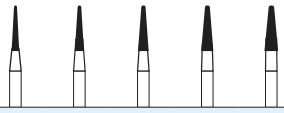
ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
836.	314.	168.	100.	010
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

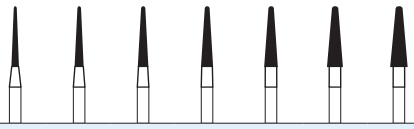
БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

197,198,199
194

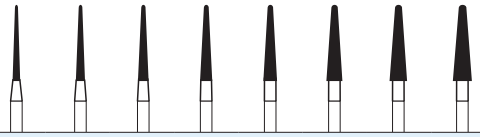
КОНУСНАЯ, КУПОЛООБРАЗНЫЙ (ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ) КОНЕЦ
/ CONE, DOMICAL (SEMI-SPHERICAL) END



L_2 - 21 mm					
806.314.197.504. 836.314.194.060.	010				
806.314.197.514. 856.314.194.060.	010	012	014	016	
806.314.197.524. 866.314.194.060.		012	014	016	018
806.314.197.534. 876.314.194.060.		012	014	016	018
806.314.197.544. 886.314.194.060.			014		018
L_2 - 23 mm					
806.315.197.504. 836.315.194.060.	010				
806.315.197.514. 856.315.194.060.	010	012			
806.315.197.524. 866.315.194.060.		012	014		018
806.315.197.534. 876.315.194.060.		012	014		018



L_2 - 22 mm							
806.314.198.504. 836.314.194.080.	010	012	014	016	018	021	
806.314.198.514. 856.314.194.080.	010	012	014	016			
806.314.198.524. 866.314.194.080.		012	014	016	018	021	023
806.314.198.534. 876.314.194.080.		012	014	016	018		023
806.314.198.544. 886.314.194.080.			014	016	018	021	
L_2 - 24 mm							
806.315.198.504. 836.315.194.080.	010	012	014	016			
806.315.198.514. 856.315.194.080.	010	012	014	016			
806.315.198.524. 866.315.194.080.		012	014	016	018		
806.315.198.534. 876.315.194.080.		012	014	016	018		
806.315.198.544. 886.315.194.080.			014	016	018	021	



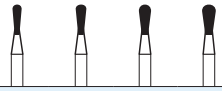
L_2 - 24 mm								
806.314.199.504. 836.314.194.100.	010	012	014	016				
806.314.199.514. 856.314.194.100.	010	012	014	016		021	023	
806.314.199.524. 866.314.194.100.		012	014	016	018	021	023	025
806.314.199.534. 876.314.194.100.		012	014	016	018	021	023	025
806.314.199.544. 886.314.194.100.			014	016	018	021		
L_2 - 26 mm								
806.315.199.504. 836.315.194.100.		012	014					
806.315.199.514. 856.315.194.100.	010	012	014	016				
806.315.199.524. 866.315.194.100.		012	014	016	018			
806.315.199.534. 876.315.194.100.		012	014	016	018			
806.315.199.544. 886.315.194.100.			014		018			

БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

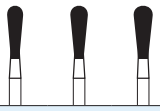
233,238,239
237

ГРУША / PEAR

L_2 - 19 mm					
806.314.233.514. 856.314.237.030.	010	012			
806.314.233.524. 866.314.237.030.		012	014	016	
806.314.233.534. 876.314.237.030.		012	014	016	
806.314.233.544. 886.314.237.030.					018
L_2 - 21 mm					
806.315.233.514. 856.315.237.030.			014		
806.315.233.524. 866.315.237.030.		012	014	016	
806.315.233.534. 876.315.237.030.		012		016	



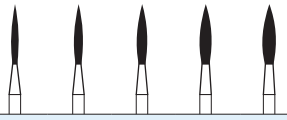
L_2 - 19 mm				
806.314.238.504. 836.314.237.040.		014		
806.314.238.514. 856.314.237.040.	012	014		
806.314.238.524. 866.314.237.040.	012	014	016	018
806.314.238.534. 876.314.237.040.	012	014	016	018
806.314.238.544. 886.314.237.040.				018
L_2 - 21 mm				
806.315.238.524. 866.315.237.040.		014	016	



L_2 - 21 mm			
806.314.239.504. 836.314.237.070.	021		
806.314.239.514. 856.314.237.070.	021		
806.314.239.524. 866.314.237.070.	021	023	
806.314.239.534. 876.314.237.070.		023	
806.314.239.544. 886.314.237.070.			025

243
243

ПЛАМЯ, СТАНДАРТНАЯ / FLAME, STANDARD



L_2 - 22 mm					
806.314.243.504. 836.314.243.080.		012		016	
806.314.243.514. 856.314.243.080.	010	012	014	016	
806.314.243.524. 866.314.243.080.		012	014	016	018
806.314.243.534. 876.314.243.080.		012	014	016	018
L_2 - 24 mm					
806.315.243.504. 836.315.243.080.		012			
806.315.243.514. 856.315.243.080.		012	014	016	
806.315.243.524. 866.315.243.080.			014	016	018
806.315.243.534. 876.315.243.080.			014	016	018

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	314.	243.	504.	012
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

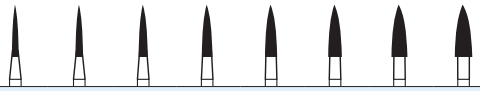
ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
836.	314.	243.	080.	012
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

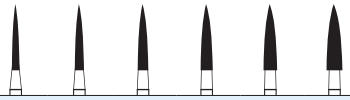
БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

249,250,251
245

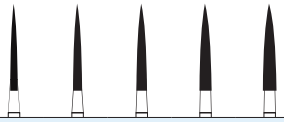
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ / CYLINDRICAL, POINTED, LONG



L_2 - 22 mm								
806.314.249.504. 836.314.245.080.	009	010	012	014	016		021	
806.314.249.514. 856.314.245.080.	009	010	012	014	016		021	
806.314.249.524. 866.314.245.080.		010	012	014	016	018		023
806.314.249.534. 876.314.245.080.		010	012	014	016	018		023
806.314.249.544. 886.314.245.080.					016	018		



L_2 - 24 mm						
806.314.250.504. 836.314.245.100.	010	012	014	016		
806.314.250.514. 856.314.245.100.	010	012	014	016		
806.314.250.524. 866.314.245.100.		012	014	016	018	
806.314.250.534. 876.314.245.100.		012	014	016	018	
806.314.250.544. 886.314.245.100.				016	018	021



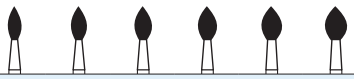
L_2 - 26 mm					
806.314.251.504. 836.314.245.115.	010	012	014		
806.314.251.514. 856.314.245.115.	010	012	014	016	
806.314.251.524. 866.314.245.115.		012	014	016	018
806.314.251.534. 876.314.245.115.		012	014	016	018
806.314.251.544. 886.314.245.115.				016	018

257
254

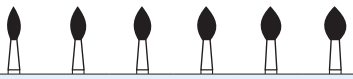
ПОЧКА / BUD

L_2 - 19 mm					
806.314.257.504. 836.314.254.030.	010	012	014		
806.314.257.514. 856.314.254.030.	010	012	014		
806.314.257.524. 866.314.254.030.		012	014	016	
806.314.257.534. 876.314.254.030.		012	014	016	
806.314.257.544. 886.314.254.030.				016	018
L_2 - 21 mm					
806.315.257.504. 836.315.254.030.	010	012	014		
806.315.257.514. 856.315.254.030.	010	012	014		
806.315.257.524. 866.315.254.030.		012	014	016	
806.315.257.534. 876.315.254.030.		012	014	016	
806.315.257.544. 886.315.254.030.					018

L_2 - 19 mm			
806.314.257.504. 836.314.254.045.	016		
806.314.257.514. 856.314.254.045.	016		
806.314.257.524. 866.314.254.045.		018	
806.314.257.534. 876.314.254.045.		018	
806.314.257.544. 886.314.254.045.			021
L_2 - 21 mm			
806.315.257.504. 836.315.254.045.	016		
806.315.257.514. 856.315.254.045.	016		
806.315.257.524. 866.315.254.045.		018	
806.315.257.534. 876.315.254.045.		018	
806.315.257.544. 886.315.254.045.			021



L_2 - 19 mm						
806.314.257.504. 836.314.254.050.	018	021		025		
806.314.257.514. 856.314.254.050.	018	021	023	025		
806.314.257.524. 866.314.254.050.		021	023		027	
806.314.257.534. 876.314.254.050.		021	023		027	
806.314.257.544. 886.314.254.050.			023	025	027	029

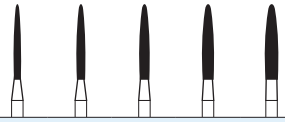


L_2 - 21 mm						
806.315.257.504. 836.315.254.050.	018	021		025		
806.315.257.514. 856.315.254.050.	018	021		025		
806.315.257.524. 866.315.254.050.		021	023		027	
806.315.257.534. 876.315.254.050.		021	023			

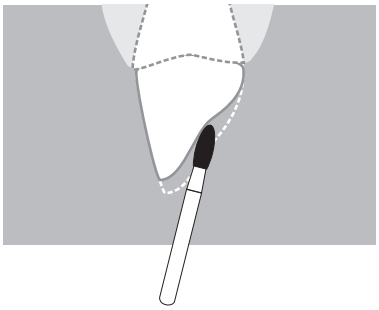
БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

274
272

ПУЛЯ / BULLET



L_2 - 24 mm					
806.314.274.504. 836.314.272.100.	010	012	014		
806.314.274.514. 856.314.272.100.	010	012	014	016	
806.314.274.524. 866.314.272.100.		012	014	016	018
806.314.274.534. 876.314.272.100.		012	014	016	018
806.314.274.544. 886.314.272.100.			014	016	018



277
277

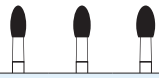
ЯЙЦО / EGG

L_2 - 19 mm			
806.314.277.504. 836.314.277.028.	012		
806.314.277.514. 856.314.277.028.	012		
806.314.277.524. 866.314.277.028.		014	
806.314.277.534. 876.314.277.028.		014	
806.314.277.544. 886.314.277.028.			016
L_2 - 21 mm			
806.315.277.514. 856.315.277.028.	012		
806.315.277.524. 866.315.277.028.		014	
806.315.277.534. 876.315.277.028.		014	

L_2 - 19 mm			
806.314.277.504. 836.314.277.034.	014		
806.314.277.514. 856.314.277.034.	014		
806.314.277.524. 866.314.277.034.		016	
806.314.277.534. 876.314.277.034.		016	
806.314.277.544. 886.314.277.034.			018
L_2 - 21 mm			
806.315.277.514. 856.315.277.034.	014		
806.315.277.524. 866.315.277.034.		016	
806.315.277.534. 876.315.277.034.		016	

L_2 - 19 mm			
806.314.277.504. 836.314.277.036.	016		
806.314.277.514. 856.314.277.036.	016		
806.314.277.524. 866.314.277.036.		018	
806.314.277.534. 876.314.277.036.		018	
806.314.277.544. 886.314.277.036.			021
L_2 - 21 mm			
806.315.277.504. 836.315.277.036.	016		
806.315.277.514. 856.315.277.036.	016		
806.315.277.524. 866.315.277.036.		018	
806.315.277.534. 876.315.277.036.		018	
806.315.277.544. 886.315.277.036.			021

L_2 - 19 mm			
806.314.277.514. 856.314.277.041.	018		
806.314.277.524. 866.314.277.041.		021	
806.314.277.534. 876.314.277.041.		021	
806.314.277.544. 886.314.277.041.			023
L_2 - 21 mm			
806.315.277.514. 856.315.277.041.	018		
806.315.277.524. 866.315.277.041.		021	
806.315.277.534. 876.315.277.041.		021	
806.315.277.544. 886.315.277.041.			023



L_2 - 19 mm			
806.314.277.504. 836.314.277.042.	021		
806.314.277.514. 856.314.277.042.	021		
806.314.277.524. 866.314.277.042.		023	
806.314.277.534. 876.314.277.042.		023	
806.314.277.544. 886.314.277.042.			025
L_2 - 21 mm			
806.315.277.504. 836.315.277.042.	021		
806.315.277.514. 856.315.277.042.	021		
806.315.277.524. 866.315.277.042.		023	
806.315.277.534. 876.315.277.042.		023	

L_2 - 19 mm	
806.314.277.544. 886.314.277.048.	029

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	314.	277.	544.	029
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

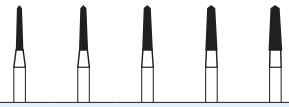
ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
886.	314.	277.	048.	029
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

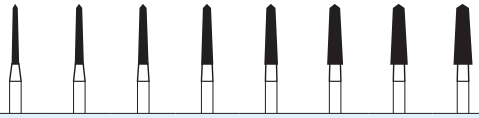
БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

297,298,299
294

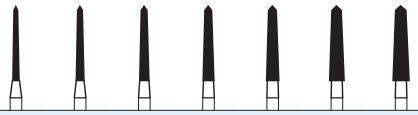
ТОРПЕДА КОНУСНАЯ / TORPEDO CONE



L_2 - 21 mm					
806.314.297.504. 836.314.294.060.	010	012	014	016	
806.314.297.514. 856.314.294.060.	010	012	014	016	
806.314.297.524. 866.314.294.060.		012	014	016	018
806.314.297.534. 876.314.294.060.		012	014	016	018
806.314.297.544. 886.314.294.060.					018



L_2 - 22 mm								
806.314.298.504. 836.314.294.080.	010	012	014	016		021		
806.314.298.514. 856.314.294.080.	010	012	014	016		021		
806.314.298.524. 866.314.294.080.		012	014	016	018		023	
806.314.298.534. 876.314.294.080.		012	014	016	018		023	
806.314.298.544. 886.314.294.080.			014	016	018	021		025
L_2 - 24 mm								
806.315.298.504. 836.315.294.080.		012	014					
806.315.298.514. 856.315.294.080.		012	014					
806.315.298.524. 866.315.294.080.		012	014	016	018			
806.315.298.534. 876.315.294.080.		012	014	016	018			
806.315.298.544. 886.315.294.080.					018			



L_2 - 24 mm							
806.314.299.504. 836.314.294.100.	010	012	014	016		021	
806.314.299.514. 856.314.294.100.	010	012	014	016		021	
806.314.299.524. 866.314.294.100.		012	014	016	018		023
806.314.299.534. 876.314.294.100.		012	014	016	018		023
806.314.299.544. 886.314.294.100.				016	018	021	
L_2 - 26 mm							
806.315.299.514. 856.315.294.100.	010						
806.315.299.524. 866.315.294.100.		012	014	016	018		
806.315.299.534. 876.315.294.100.		012	014	016	018		

304
303

ЛИНЗА / LENS

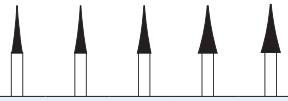
L_2 - 19 mm		
806.314.304.514. 856.314.303.007.	021	
806.314.304.524. 866.314.303.007.		023
L_2 - 21 mm		
806.315.304.514. 856.315.303.007.	021	
806.315.304.524. 866.315.303.007.		023
806.315.304.534. 876.315.303.007.		023

L_2 - 19 mm	
806.314.304.504. 836.314.303.011.	040
806.314.304.514. 856.314.303.011.	040

БОРЫ ДЛЯ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА / TURBINE

465
465

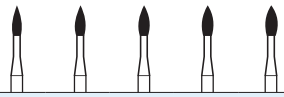
МЕЖЗУБНОЙ БОР
/ INTERDENTAL BUR



L_2 - 21 mm					
806.314.465.504. 836.314.465.050.	014	016			
806.314.465.514. 856.314.465.050.	014	016		023	
806.314.465.524. 866.314.465.050.	014	016	018		025
806.314.465.534. 876.314.465.050.		016	018		025

540
539

ТОРПЕДА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ
/ CYLINDRICAL TORPEDO



L_2 - 22 mm					
806.314.540.504. 836.314.539.040.		010	012	014	
806.314.540.514. 856.314.539.040.	009	010	012	014	
806.314.540.524. 866.314.539.040.		010	012	014	016
806.314.540.534. 876.314.539.040.		010	012	014	016
L_2 - 24 mm					
806.315.540.504. 836.315.539.040.		010	012	014	
806.315.540.514. 856.315.539.040.		010	012	014	
806.315.540.524. 866.315.539.040.			012	014	016

551,552
551,552

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ
с волнообразной рабочей частью
/ CYLINDRICAL with wavy working part

L_2 - 21 mm	
806.315.551.524. 866.315.551.055.	018
806.315.551.534. 876.315.551.055.	018

L_2 - 23 mm	
806.315.552.524. 866.315.552.075.	018
806.315.552.534. 876.315.552.075.	018

554,555
554,555

КОНУСНАЯ
с волнообразной рабочей частью
/ CONIC with wavy working part

L_2 - 21 mm	
806.315.554.524. 866.315.554.050.	018
806.315.554.534. 876.315.554.050.	018

L_2 - 23 mm	
806.315.555.524. 866.315.555.070.	018
806.315.555.534. 876.315.555.070.	018

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	315.	554.	524.	018
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

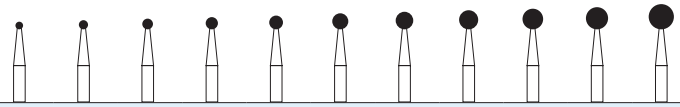
ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	315.	555.	070.	018
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

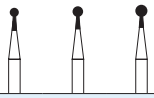
БОРЫ ДЛЯ УГЛОВОГО НАКОНЕЧНИКА / RIGHT ANGLE

001 СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) / SPHERICAL (ROUND)
001



L_2 - 22 mm											
806.204.001.504. 836.204.001.000.	010	012	014	016	018	021	023	025	027		
806.204.001.514. 856.204.001.000.	010	012	014	016	018	021		025	027		
806.204.001.524. 866.204.001.000.	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	
806.204.001.534. 876.204.001.000.		012	014	016	018	021	023	025	027	029	
L_2 - 26 mm											
806.205.001.504. 836.205.001.000.	010	012	014	016	018	021	023	025	027		
806.205.001.514. 856.205.001.000.	010	012	014	016		021		025			
806.205.001.524. 866.205.001.000.	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033
806.205.001.534. 876.205.001.000.		012	014	016	018	021	023	025	027	029	033

002 СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) С БУРТИКОМ, СТАНДАРТНАЯ / SPHERICAL (ROUND) SHOULDERED, STANDARD
002



L_2 - 22 mm			
806.204.002.524. 866.204.002.030.	012	014	016
806.204.002.534. 876.204.002.030.	012	014	016

L_2 - 22 mm	
806.204.002.524. 866.204.002.035.	018
806.204.002.534. 876.204.002.035.	018

L_2 - 22 mm	
806.204.002.524. 866.204.002.040.	021
806.204.002.534. 876.204.002.040.	021

L_2 - 22 mm	
806.204.002.524. 866.204.002.045.	023
806.204.002.534. 876.204.002.045.	023

L_2 - 22 mm	
806.204.002.524. 866.204.002.050.	025
806.204.002.534. 876.204.002.050.	025

L_2 - 22 mm	
806.204.002.524. 866.204.002.055.	027
806.204.002.534. 876.204.002.055.	027

БОРЫ ДЛЯ УГЛОВОГО НАКОНЕЧНИКА / RIGHT ANGLE

010,014
010

ОБРАТНОКОНУСНАЯ / INVERTED CONE

L_2 - 22 mm	
806.204.014.524. 866.204.010.012.	027
806.204.014.534. 876.204.010.012.	027
L_2 - 26 mm	
806.205.014.524. 866.205.010.012.	027
806.205.014.534. 876.205.010.012.	027

L_2 - 22 mm					
806.204.010.514. 856.204.010.016.		014	016		
806.204.010.524. 866.204.010.016.	012	014	016	018	
806.204.010.534. 876.204.010.016.	012	014	016	018	
806.204.010.544. 886.204.010.016.					021
L_2 - 26 mm					
806.205.010.524. 866.205.010.016.	012	014	016	018	
806.205.010.534. 876.205.010.016.	012	014	016	018	

L_2 - 22 mm	
806.204.010.524. 866.204.010.020.	021
806.204.010.534. 876.204.010.020.	021
L_2 - 26 mm	
806.205.010.524. 866.205.010.020.	021
806.205.010.534. 876.205.010.020.	021

L_2 - 22 mm	
806.204.010.524. 866.204.010.023.	023
806.204.010.534. 876.204.010.023.	023
L_2 - 26 mm	
806.205.010.524. 866.205.010.023.	023
806.205.010.534. 876.205.010.023.	023

L_2 - 22 mm	
806.204.010.524. 866.204.010.024.	025
806.204.010.534. 876.204.010.024.	025

L_2 - 22 mm	
806.204.010.524. 866.204.010.025.	027
806.204.010.534. 876.204.010.025.	027

041
040

КОЛЕСО / WHEEL

L_2 - 22 mm		
806.204.041.524. 866.204.040.008.	040	050

068
067

КОЛЕСО, ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД / WHEEL, HALF ROUND RING

L_2 - 22 mm	
806.204.068.524. 866.204.067.013.	040

L_2 - 22 mm	
806.204.068.524. 866.204.067.018.	050

504/836 ЭКСТРАМЕЛКИЙ EXTRA-FINE
514/856 МЕЛКИЙ FINE
524/866 СРЕДНИЙ MEDIUM
534/876 ГРУБЫЙ COARSE
544/886 ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	204.	068.	524.	050
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	204.	067.	018.	050
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

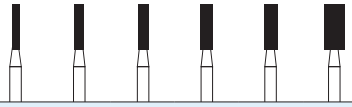
ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ УГЛОВОГО НАКОНЕЧНИКА / RIGHT ANGLE

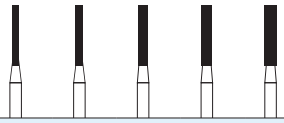
109,110,111
107

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ФОРМА), РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ / CYLINDRICAL (FORM), SIDE AND END CUTTING

L_2 - 22 mm		
806.204.109.524. 866.204.107.040.	010	012
L_2 - 26 mm		
806.205.109.524. 866.205.107.040.	010	012



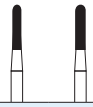
L_2 - 22 mm						
806.204.110.524. 866.204.107.060.	010	012	014	016	018	027
806.204.110.534. 876.204.107.060.		012	014	016	018	027
L_2 - 26 mm						
806.205.110.524. 866.205.107.060.		012	014	016	018	027
806.205.110.534. 876.205.107.060.		012	014	016	018	027



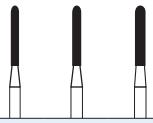
L_2 - 22 mm					
806.204.111.514. 856.204.107.080.	009	010			
806.204.111.524. 866.204.107.080.		010	012	014	016
806.204.111.534. 876.204.107.080.		010	012	014	016

140,141
137

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ / CYLINDRICAL, SEMI-SPHERICAL END



L_2 - 22 mm		
806.204.140.524. 866.204.137.060.	012	014
806.204.140.534. 876.204.137.060.	012	014
L_2 - 26 mm		
806.205.140.524. 866.205.137.060.	012	
806.205.140.534. 876.205.137.060.	012	

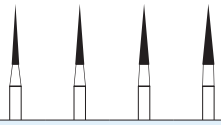


L_2 - 24 mm			
806.204.141.514. 856.204.137.080.	010	012	
806.204.141.524. 866.204.137.080.		012	014
806.204.141.534. 876.204.137.080.			014

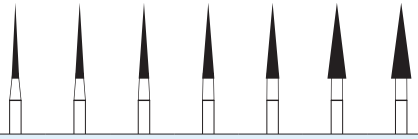
БОРЫ ДЛЯ УГЛОВОГО НАКОНЕЧНИКА / RIGHT ANGLE

165,166,167
164

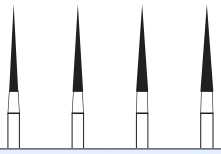
КОНУСНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ / CONE, PEAK, THIN



L_2 - 24 mm				
806.204.165.504. 836.204.164.080.	010	012	014	
806.204.165.514. 856.204.164.080.	010	012	014	
806.204.165.524. 866.204.164.080.		012	014	016
806.204.165.534. 876.204.164.080.			014	016



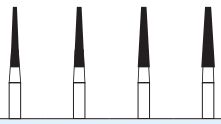
L_2 - 26 mm							
806.204.166.504. 836.204.164.100.		012	014	016		025	
806.204.166.514. 856.204.164.100.	010	012	014	016		025	
806.204.166.524. 866.204.164.100.		012	014	016	018		027
806.204.166.534. 876.204.164.100.			014	016	018		027



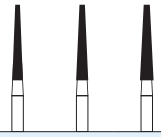
L_2 - 27 mm				
806.204.167.514. 856.204.164.115.	012	014	016	
806.204.167.524. 866.204.164.115.		014	016	018
806.204.167.534. 876.204.164.115.		014	016	018

172,173
168

КОНУСНАЯ (УСЕЧЕННАЯ КОНУСНАЯ) / CONE (TRUNCATED CONE)



L_2 - 24 mm				
806.204.172.514. 856.204.168.080.			016	
806.204.172.524. 866.204.168.080.	012	014	016	018
806.204.172.534. 876.204.168.080.			016	018



L_2 - 26 mm			
806.204.173.524. 866.204.168.100.	014	016	018
806.204.173.534. 876.204.168.100.	014	016	018

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	204.	172.	514.	016
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

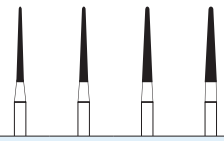
ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
856.	204.	168.	080.	016
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ УГЛОВОГО НАКОНЕЧНИКА / RIGHT ANGLE

199
194

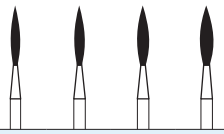
КОНУСНАЯ, КУПОЛООБРАЗНЫЙ (ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ) КОНЕЦ
/ CONE, DOMICAL (SEMI-SPHERICAL) END



L_2 - 27 mm				
806.204.199.524. 866.204.194.100.	012	014	016	018
806.204.199.534. 876.204.194.100.		014	016	018

243
243

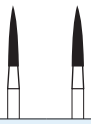
ПЛАМЯ, СТАНДАРТНАЯ
/ FLAME, STANDARD



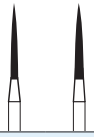
L_2 - 24 mm				
806.204.243.514. 856.204.243.080.		014	016	
806.204.243.524. 866.204.243.080.		014	016	018
806.204.243.534. 876.204.243.080.			016	018
L_2 - 28 mm				
806.205.243.504. 836.205.243.080.	012			
806.205.243.514. 856.205.243.080.	012	014	016	
806.205.243.524. 866.205.243.080.		014	016	018
806.205.243.534. 876.205.243.080.		014	016	018

249,250
245

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ
/ CYLINDRICAL, POINTED, LONG



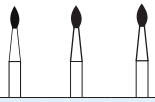
L_2 - 24 mm		
806.204.249.514. 856.204.245.080.	014	
806.204.249.524. 866.204.245.080.		016
806.204.249.534. 876.204.245.080.		016



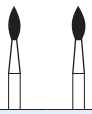
L_2 - 27 mm		
806.204.250.504. 836.204.245.100.	010	
806.204.250.514. 856.204.245.100.	010	
806.204.250.524. 866.204.245.100.		012

БОРЫ ДЛЯ УГЛОВОГО НАКОНЕЧНИКА / RIGHT ANGLE

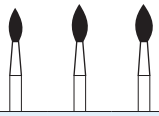
257 254 ПОЧКА / BUD



L_2 - 22 mm			
806.204.257.504. 836.204.254.030.		014	
806.204.257.514. 856.204.254.030.	012	014	
806.204.257.524. 866.204.254.030.		014	016

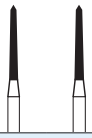


L_2 - 22 mm		
806.204.257.504. 836.204.254.045.	016	
806.204.257.514. 856.204.254.045.	016	
806.204.257.524. 866.204.254.045.		018



L_2 - 22 mm			
806.204.257.504. 836.204.254.050.		021	
806.204.257.514. 856.204.254.050.	018	021	
806.204.257.524. 866.204.254.050.		021	023

299 294 ТОРПЕДА КОНУСНАЯ / TORPEDO CONE



L_2 - 27 mm		
806.204.299.504. 836.204.294.100.	012	
806.204.299.514. 856.204.294.100.	012	
806.204.299.524. 866.204.294.100.	012	014
806.204.299.534. 876.204.294.100.	012	014

304 303 ЛИНЗА / LENS

L_2 - 22 mm	
806.204.304.524. 866.204.303.008.	033

L_2 - 22 mm	
806.204.304.524. 866.204.303.011.	040

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	204.	304.	524.	033
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

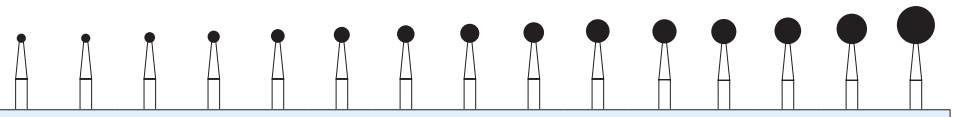
ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	204.	303.	008.	033
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

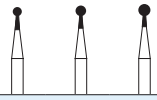
БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

001 СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) / SPHERICAL (ROUND)
001



	L_2 - 45 mm														
806.104.001.504. 836.104.001.000.	010	012	014	016	018				027						
806.104.001.514. 856.104.001.000.	010	012	014	016	018	021	023	025	027		031			040	050
806.104.001.524. 866.104.001.000.		012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033		040	050
806.104.001.534. 876.104.001.000.		012	014	016	018	021	023	025	027	029		033		040	050
806.104.001.544. 886.104.001.000.				016	018	021	023	025	027		031		035	040	

002 СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ) С БУРТИКОМ, СТАНДАРТНАЯ / SPHERICAL (ROUND) SHOULDERED, STANDARD
002



	L_2 - 45 mm		
806.104.002.514. 856.104.002.030.	012		
806.104.002.524. 866.104.002.030.	012	014	016
806.104.002.534. 876.104.002.030.		014	016

	L_2 - 45 mm
806.104.002.524. 866.104.002.035.	018
806.104.002.534. 876.104.002.035.	018

	L_2 - 45 mm
806.104.002.524. 866.104.002.040.	021

	L_2 - 45 mm
806.104.002.524. 866.104.002.045.	023
806.104.002.534. 876.104.002.045.	023

	L_2 - 45 mm
806.104.002.524. 866.104.002.050.	025

	L_2 - 45 mm
806.104.002.524. 866.104.002.055.	027
806.104.002.534. 876.104.002.055.	027

	L_2 - 45 mm
806.104.002.524. 866.104.002.060.	033

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

010,014
010

ОБРАТНОКОНУСНАЯ / INVERTED CONE

L_2 - 45 mm		
806.104.014.514. 856.104.010.012.	031	
806.104.014.524. 866.104.010.012.		033
806.104.014.534. 876.104.010.012.		033

L_2 - 45 mm						
806.104.010.514. 856.104.010.016.	010	012	014	016		
806.104.010.524. 866.104.010.016.			014	016	018	
806.104.010.534. 876.104.010.016.			014	016	018	
806.104.010.544. 886.104.010.016.				016	018	021

L_2 - 45 mm		
806.104.010.524. 866.104.010.020.	021	
806.104.010.534. 876.104.010.020.	021	
806.104.010.544. 886.104.010.020.		023

L_2 - 45 mm			
806.104.010.514. 856.104.010.023.	021		
806.104.010.524. 866.104.010.023.		023	
806.104.010.534. 876.104.010.023.		023	
806.104.010.544. 886.104.010.023.			025

L_2 - 45 mm	
806.104.010.524. 866.104.010.024.	025

L_2 - 45 mm				
806.104.010.514. 856.104.010.025.	025		028	
806.104.010.524. 866.104.010.025.		027		030
806.104.010.534. 876.104.010.025.		027		030

L_2 - 45 mm			
806.104.010.514. 856.104.010.030.	031		
806.104.010.524. 866.104.010.030.		033	035
806.104.010.534. 876.104.010.030.		033	035
806.104.010.544. 886.104.010.030.		033	035

L_2 - 45 mm	
806.104.010.524. 866.104.010.040.	050
806.104.010.534. 876.104.010.040.	050

019
019

ОБРАТНОКОНУСНАЯ С БУРТИКОМ
/ INVERTED CONE SHOULDERED

L_2 - 45 mm			
806.104.019.524. 866.104.019.022.	014	016	018

L_2 - 45 mm		
806.104.019.524. 866.104.019.025.	021	023
806.104.019.534. 876.104.019.025.	021	

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	019.	524.	014
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	104.	019.	022.	014
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

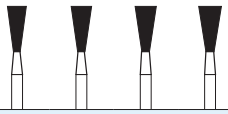
БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

225
225

ОБРАТНОКОНУСНАЯ / INVERTED CONE

L_2 - 45 mm		
806.104.225.514. 856.104.225.035.	014	
806.104.225.524. 866.104.225.035.	014	016
806.104.225.534. 876.104.225.035.		016

L_2 - 45 mm		
806.104.225.514. 856.104.225.040.	016	
806.104.225.524. 866.104.225.040.		018
806.104.225.534. 876.104.225.040.		018



L_2 - 45 mm				
806.104.225.514. 856.104.225.060.			028	
806.104.225.524. 866.104.225.060.	025	027		030
806.104.225.534. 876.104.225.060.	025	027		030

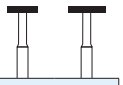
038
037

ДВОЙНАЯ КОНУСНАЯ, СИММЕТРИЧНАЯ, КОРОТКАЯ
/ DOUBLE CONE, SYMMETRIC, SHORT

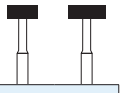
L_2 - 45 mm	
806.104.038.524. 866.104.037.040.	033
806.104.038.534. 876.104.037.040.	033

041,042
040

КОЛЕСО / WHEEL



L_2 - 45 mm		
806.104.041.524. 866.104.040.008.	040	050
806.104.041.534. 876.104.040.008.	040	050



L_2 - 45 mm		
806.104.042.524. 866.104.040.018.	040	050
806.104.042.534. 876.104.040.018.	040	050

068
067

КОЛЕСО, ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД
/ WHEEL, HALF ROUND RING

L_2 - 45 mm	
806.104.068.524. 866.104.067.008.	033
806.104.068.534. 876.104.067.008.	033

L_2 - 45 mm	
806.104.068.514. 856.104.067.013.	040
806.104.068.524. 866.104.067.013.	040
806.104.068.534. 876.104.067.013.	040
806.104.068.544. 886.104.067.013.	040

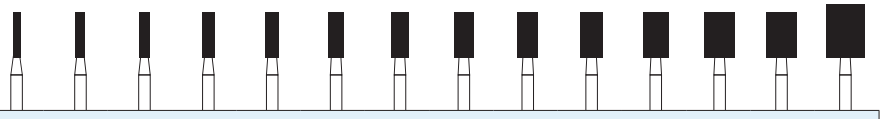
L_2 - 45 mm	
806.104.068.524. 866.104.067.018.	050
806.104.068.534. 876.104.067.018.	050

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

109,110,111,112,113
107

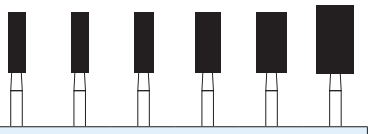
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ФОРМА), РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ / CYLINDRICAL (FORM), SIDE AND END CUTTING

	L_2 - 45 mm	
806.104.109.514. 856.104.107.040.	010	
806.104.109.524. 866.104.107.040.	010	012
806.104.109.534. 876.104.107.040.	010	012

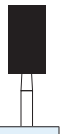


	L_2 - 45 mm													
806.104.110.504. 836.104.107.060.	010					021								
806.104.110.514. 856.104.107.060.	010	012	014	016	018	021	023	025		028		031		
806.104.110.524. 866.104.107.060.	010	012	014	016	018	021	023	025	027		030		033	040
806.104.110.534. 876.104.107.060.	010	012	014	016	018	021	023	025	027				033	040

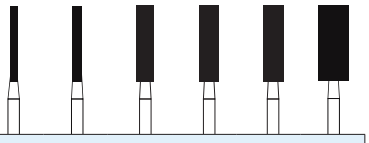
	L_2 - 45 mm
806.104.110.524. 866.104.107.070.	050
806.104.110.534. 876.104.107.070.	050
806.104.110.544. 886.104.107.070.	050



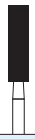
	L_2 - 45 mm					
806.104.111.504. 836.104.107.080.				031		
806.104.111.514. 856.104.107.080.	021			031		040
806.104.111.524. 866.104.107.080.		023	025		033	040
806.104.111.534. 876.104.107.080.		023	025		033	040



	L_2 - 45 mm
806.104.111.514. 856.104.107.090.	050
806.104.111.524. 866.104.107.090.	050
806.104.111.534. 876.104.107.090.	050



	L_2 - 45 mm					
806.104.112.514. 856.104.107.100.						040
806.104.112.524. 866.104.107.100.	010	012	023	025	027	040
806.104.112.534. 876.104.107.100.		012	023	025	027	



	L_2 - 45 mm
806.104.113.524. 866.104.107.120.	027
806.104.113.534. 876.104.107.120.	027

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	113.	524.	027
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

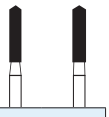
ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	104.	107.	120.	027
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

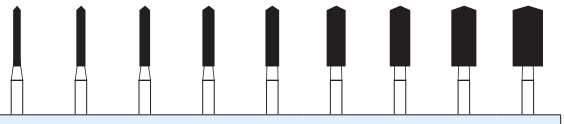
ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

129,130,131
126

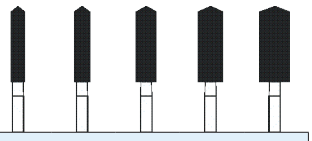
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ОСТРЫЙ КОНЕЦ / CYLINDRICAL, POINT END



	L_2 - 45 mm	
806.104.129.514. 856.104.126.060.	016	
806.104.129.524. 866.104.126.060.		018



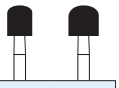
	L_2 - 45 mm								
806.104.130.514. 856.104.126.080.			014						
806.104.130.524. 866.104.126.080.	010	012	014	016	018	025	027	033	040
806.104.130.534. 876.104.126.080.	010	012	014	016	018	025	027	033	040



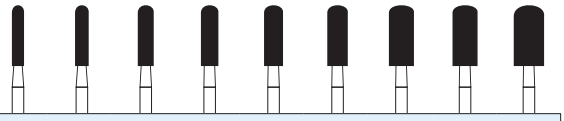
	L_2 - 45 mm				
806.104.131.514. 856.104.126.100.	018				
806.104.131.524. 866.104.126.100.		021	027	033	040
806.104.131.534. 876.104.126.100.		021	027	033	

139,141,142,143
137

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ
/ CYLINDRICAL, SEMI-SPHERICAL END

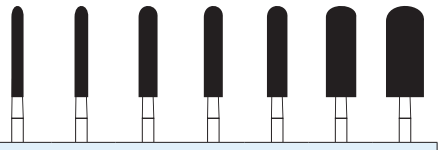


	L_2 - 45 mm	
806.104.139.514. 856.104.137.040.	031	
806.104.139.524. 866.104.137.040.		033
806.104.139.534. 876.104.137.040.		033



	L_2 - 45 mm								
806.104.141.504. 836.104.137.080.		018	021	023	025		031		
806.104.141.514. 856.104.137.080.	016	018	021	023	025		031		040
806.104.141.524. 866.104.137.080.		018	021	023	025	027		033	040
806.104.141.534. 876.104.137.080.			021	023	025	027		033	040
806.104.141.544. 886.104.137.080.									040

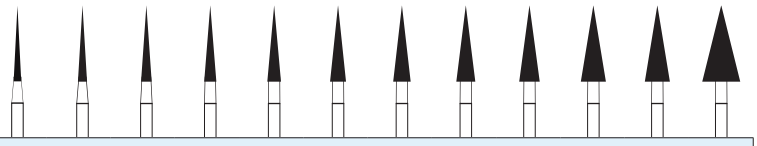
	L_2 - 45 mm	
806.104.142.524. 866.104.137.100.	040	
806.104.142.534. 876.104.137.100.	040	



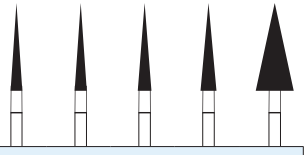
	L_2 - 45 mm						
806.104.143.514. 856.104.137.120.	016			025		040	
806.104.143.524. 866.104.137.120.		018		025	027	040	050
806.104.143.534. 876.104.137.120.		018		025	027	040	050
806.104.143.544. 886.104.137.120.			023	025			

166,167
164

КОНУСНАЯ, ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ / CONE, PEAK, THIN



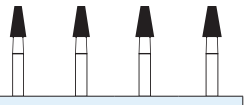
	L_2 - 45 mm											
806.104.166.504. 836.104.164.100.	010											
806.104.166.514. 856.104.164.100.	010	012	014	016	018	021	023	025		031		050
806.104.166.524. 866.104.164.100.		012	014	016	018	021	023	025	027		033	050
806.104.166.534. 876.104.164.100.			014	016	018	021	023	025	027		033	050



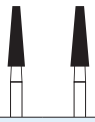
	L_2 - 45 mm				
806.104.167.514. 856.104.164.115.		016	018	021	
806.104.167.524. 866.104.164.115.		016	018	021	050
806.104.167.534. 876.104.164.115.	014		018	021	050

170,172,173
168

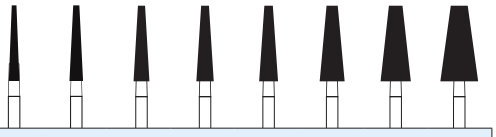
КОНУСНАЯ (УСЕЧЕННАЯ КОНУСНАЯ) / CONE (TRUNCATED CONE)



	L_2 - 45 mm			
806.104.170.514. 856.104.168.040.		021	023	025
806.104.170.524. 866.104.168.040.	016		023	
806.104.170.534. 876.104.168.040.				025



	L_2 - 45 mm	
806.104.172.504. 836.104.168.080.	023	
806.104.172.514. 856.104.168.080.	023	
806.104.172.524. 866.104.168.080.	023	025
806.104.172.534. 876.104.168.080.	023	025



	L_2 - 45 mm							
806.104.173.514. 856.104.168.100.			021	023				050
806.104.173.524. 866.104.168.100.	014	018	021	023	025	033	040	050
806.104.173.534. 876.104.168.100.			021	023	025	033	040	050
806.104.173.544. 886.104.168.100.								050

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	173.	514.	021
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

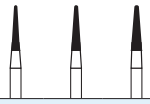
ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
856.	104.	168.	100.	021
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

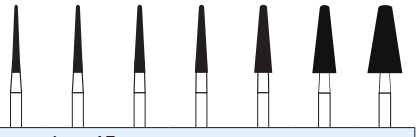
БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

197,198,199
194

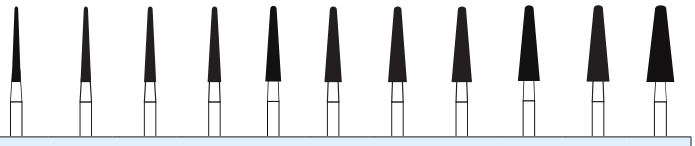
КОНУСНАЯ, КУПОЛООБРАЗНЫЙ (ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ) КОНЕЦ / CONE, DOMICAL (SEMI-SPHERICAL) END



	L_2 - 45 mm		
806.104.197.514. 856.104.194.060.	012	014	016
806.104.197.524. 866.104.194.060.		014	016



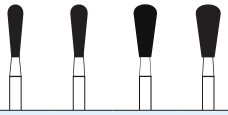
	L_2 - 45 mm						
806.104.198.514. 856.104.194.090.	012	014	016	018	025		050
806.104.198.524. 866.104.194.090.		014	016	018	025	027	050
806.104.198.534. 876.104.194.090.		014	016	018	025		050



	L_2 - 45 mm										
806.104.199.504. 836.104.194.100.				018	021		025				
806.104.199.514. 856.104.194.100.	012	014	016	018	021	023	025	027		031	
806.104.199.524. 866.104.194.100.		014	016	018	021	023	025	027	030	031	033
806.104.199.534. 876.104.194.100.		014	016	018	021	023	025	027	030		033
806.104.199.544. 886.104.194.100.					021						

239
237

ГРУША / PEAR

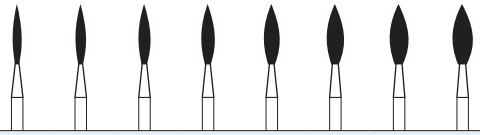


	L_2 - 45 mm			
806.104.239.514. 856.104.237.070.			031	
806.104.239.524. 866.104.237.070.	021	023		033
806.104.239.534. 876.104.237.070.				033

	L_2 - 45 mm
806.104.239.524. 866.104.237.120.	050
806.104.239.534. 876.104.237.120.	050
806.104.239.544. 886.104.237.120.	050

243
243

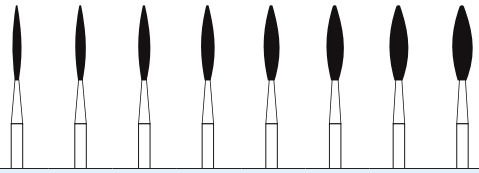
ПЛАМЯ, СТАНДАРТНАЯ / FLAME, STANDARD



	L_2 - 45 mm							
806.104.243.504. 836.104.243.080.			016	018	021			
806.104.243.514. 856.104.243.080.	012	014	016	018	021	023	025	
806.104.243.524. 866.104.243.080.		014	016	018	021	023	025	027
806.104.243.534. 876.104.243.080.		014	016	018	021	023	025	027

244
244

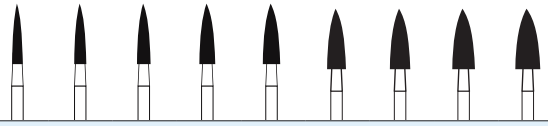
ПЛАМЯ С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ / FLAME WITH WELL ROUNDED END



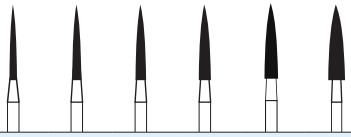
	L_2 - 45 mm							
806.104.244.514. 856.104.244.100.	012	014	016	018	021	023	025	
806.104.244.524. 866.104.244.100.		014	016	018	021	023	025	027

249,250
245

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ / CYLINDRICAL, POINTED, LONG



	L_2 - 45 mm								
806.104.249.504. 836.104.245.080.		016							
806.104.249.514. 856.104.245.080.	014	016		021		025		031	
806.104.249.524. 866.104.245.080.		016	018		023		027		033
806.104.249.534. 876.104.245.080.			018				027		033



	L_2 - 45 mm					
806.104.250.514. 856.104.245.100.	010	012	014	016		
806.104.250.524. 866.104.245.100.		012	014	016	018	025
806.104.250.534. 876.104.245.100.		012	014	016	018	025

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	250.	514.	010
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

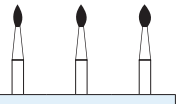
ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
856.	104.	245.	100.	010
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

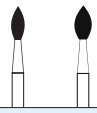
ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

257
254

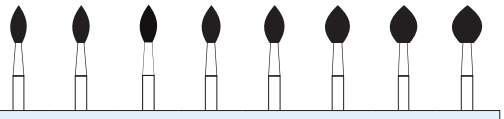
ПОЧКА / BUD



L_2 - 45 mm			
806.104.257.504. 836.104.254.030.		014	
806.104.257.514. 856.104.254.030.	012	014	
806.104.257.524. 866.104.254.030.	012	014	016
806.104.257.534. 876.104.254.030.		014	016



L_2 - 45 mm		
806.104.257.504. 836.104.254.045.	016	
806.104.257.514. 856.104.254.045.	016	
806.104.257.524. 866.104.254.045.		018
806.104.257.534. 876.104.254.045.		018



L_2 - 45 mm								
806.104.257.504. 836.104.254.050.	018	021	023					
806.104.257.514. 856.104.254.050.	018	021	023	025		031		
806.104.257.524. 866.104.254.050.		021	023	025	027		033	040
806.104.257.534. 876.104.254.050.		021	023	025	027		033	040

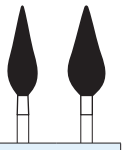
263
260

ПОЧКА ЗАКРУГЛЕННАЯ / BUD ROUNDED

L_2 - 45 mm	
806.104.263.514. 856.104.260.120.	050
806.104.263.524. 866.104.260.120.	050
806.104.263.534. 876.104.260.120.	050

266
266

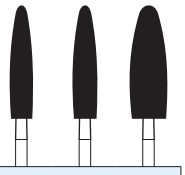
ПОЧКА, ЗАКРУГЛЕННАЯ, ДЛИННАЯ / BUD, ROUNDED, LONG



L_2 - 45 mm		
806.104.266.514. 856.104.266.120.	040	050
806.104.266.524. 866.104.266.120.	040	050
806.104.266.534. 876.104.266.120.	040	050

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

274 ПУЛЯ / BULLET
272

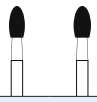


L_2 - 45 mm			
806.104.274.504. 836.104.272.150.	031		
806.104.274.514. 856.104.272.150.	031		
806.104.274.524. 866.104.272.150.	031	033	050
806.104.274.534. 876.104.272.150.	031	033	050

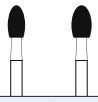
277 ЯЙЦО / EGG
277

L_2 - 45 mm		
806.104.277.514. 856.104.277.036.	016	
806.104.277.524. 866.104.277.036.		018

L_2 - 45 mm		
806.104.277.514. 856.104.277.041.	018	
806.104.277.524. 866.104.277.041.		021



L_2 - 45 mm		
806.104.277.514. 856.104.277.042.	021	
806.104.277.524. 866.104.277.042.		023



L_2 - 45 mm		
806.104.277.514. 856.104.277.043.	023	
806.104.277.524. 866.104.277.043.		025

504/836 ЭКСТРАМЕЛКИЙ EXTRA-FINE

514/856 МЕЛКИЙ FINE

524/866 СРЕДНИЙ MEDIUM

534/876 ГРУБЫЙ COARSE

544/886 ОЧЕНЬ ГРУБЫЙ VERY COARSE

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	277.	514.	023
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
856.	104.	277.	043.	023
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

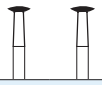
ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

БОРЫ ДЛЯ ПРЯМОГО НАКОНЕЧНИКА / HANDPIECE

298 294 ТОРПЕДА КОНУСНАЯ / TORPEDO CONE

L_2 - 45 mm	
806.104.298.524. 866.104.294.080.	040
806.104.298.534. 876.104.294.080.	040

304 303 ЛИНЗА / LENS



L_2 - 45 mm		
806.104.304.514. 856.104.303.008.	031	
806.104.304.524. 866.104.303.008.		033

L_2 - 45 mm	
806.104.304.524. 866.104.303.012.	050
806.104.304.534. 876.104.303.012.	050

ИНСТРУМЕНТ АЛМАЗНЫЙ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ЗЕРНИСТОСТЬ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
806.	104.	304.	524.	050
DIAMOND TOOL	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	GRAIN	WORKING PART DIAMETER

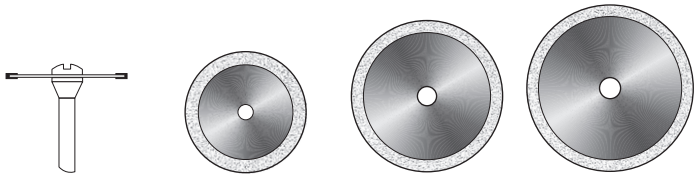
ЦИФРОВОЙ КОД «ВЛАДМИВА» / VMV CODE

ЗЕРНИСТОСТЬ	ТИП ХВОСТОВИКА	ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
866.	104.	303.	012.	050
GRAIN	SHANKS TYPES	WORKING PART FORM	WORKING PART LENGTH	WORKING PART DIAMETER

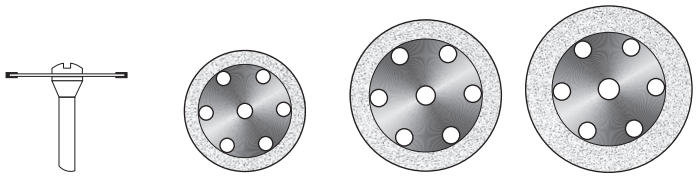
ЦИФРОВОЙ КОД ГОСТ / GOST CODE

ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ ДВУХСТОРОННИЕ / DOUBLE-SIDED DIAMOND DISKS

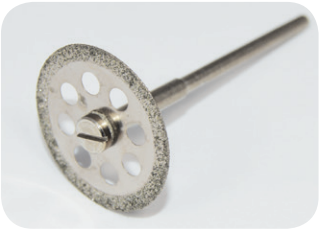
СТАНДАРТ / STANDARD

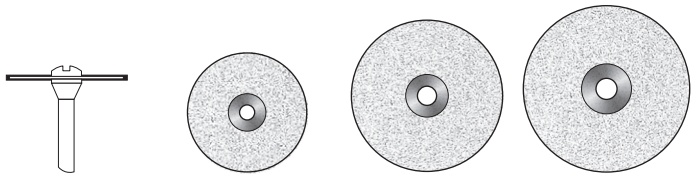


Диаметр, мм	16	20	22	Diameter, mm
Толщина, мм	0,35	0,35	0,35	Thickness, mm



Диаметр, мм	16	20	22	Diameter, mm
Толщина, мм	0,35	0,35	0,35	Thickness, mm





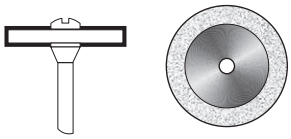
Диаметр, мм	16	20	22	Diameter, mm
Толщина, мм	0,35	0,35	0,35	Thickness, mm

ДИСКИ АЛМАЗНЫЕ (КАМНИ) ДВУХСТОРОННИЕ / DOUBLE-SIDED DIAMOND DISKS (STONES)

СТАНДАРТ / STANDARD

Диаметр, мм	9	Diameter, mm
Толщина, мм	4	Thickness, mm

Диаметр, мм	12	Diameter, mm
Толщина, мм	4	Thickness, mm



Диаметр, мм	16	Diameter, mm
Толщина, мм	4	Thickness, mm

ДЕЗИНФЕКЦИЯ, ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОЧИСТКА И СТЕРИЛИЗАЦИЯ БОРОВ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ С АЛМАЗНЫМИ ГОЛОВКАМИ «РОСБЕЛ»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Боры стоматологические с алмазными головками «РосБел» являются нестерильными медицинскими изделиями многократного применения и в случаях, когда их использование предполагает контакт с пациентом, перед каждым применением подлежат обработке в следующей последовательности:

ДЕЗИНФЕКЦИЯ → **ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОЧИСТКА** → **СТЕРИЛИЗАЦИЯ**

Дезинфекции подлежат не только боры, предназначенные для повторного использования, но и использованные боры, предназначенные для утилизации.

Для дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации боров используют разрешенные в установленном порядке дезинфицирующие, моющие, стерилизующие средства и оборудование, режимы применения которых допускают их применение для металлических медицинских инструментов (боров), или специально разработанные для алмазных стоматологических инструментов.

Предстерилизационная очистка осуществляется после дезинфекции или может быть совмещена с дезинфекцией в одном процессе и может проводиться ручным или механизированным способами (в соответствии с инструкцией по эксплуатации, прилагаемой к конкретному оборудованию). Процедуры обработки проводятся в соответствии с рекомендованными методами и режимами применения соответствующих средств и оборудования. Их эффективность должна быть проверена и подтверждена. Они не должны вызывать изменения внешнего вида и снижения эксплуатационных качеств боров.

ВНИМАНИЕ! *Необходимо строго соблюдать режимы обработки.*
Не рекомендуется оставлять боры в воде или агрессивных растворах на срок, превышающий указанное в инструкции время.

Ограничения при проведении повторной обработки. Повторная обработка не ухудшает свойств инструмента. Срок службы боров – не менее 15 мин непрерывного машинного времени, окончание срока службы определяется износом и повреждениями при использовании.

2. ИНСТРУКЦИИ

Изделие: Боры стоматологические с алмазными головками «РосБел».
Метод: Паровой.

Подготовка	Извлечь боры из стоматологического наконечника после использования или из товарной упаковки, если они новые. При необходимости с поверхности боров удаляют видимые загрязнения с помощью тканевых салфеток.
Дезинфекция (или дезинфекция, совмещенная с предстерилизационной очисткой)	**ДЕЗИНФЕКЦИЯ, НЕ СОВМЕЩЕННАЯ С ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОЧИСТКОЙ** 1. Дезинфекция проводится кипячением в лотке. Боры полностью погружают в лоток с дистиллированной водой с температурой 99°С и кипятят 30 минут. Воду сразу сливают и проводят предстерилизационную очистку. 2. Дезинфекция раствором средства «Мегадез». Проводится в соответствии с инструкцией по применению. Средство «Мегадез» можно использовать для дезинфекции и дезинфекции, совмещенной с предстерилизационной очисткой в одном процессе. **ДЕЗИНФЕКЦИЯ, СОВМЕЩЕННАЯ С ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОЧИСТКОЙ** Дезинфекцию боров средством «Мегадез» совмещенную с предстерилизационной очисткой проводят в пластмассовых или эмалированных (без повреждения эмали) емкостях, закрывающихся крышками. Замачивание боров проводят при полном погружении их в рабочий раствор (при концентрации раствора 1,5 % и температуре не менее 18°С, время 60 мин). Очистка ручная каждого изделия в том же растворе с помощью ерша, ватно-марлевого тампона или тканевой (марлевой) салфетки (в течение 0,5 мин). После окончания обработки боры извлекают из раствора и отмывают их в течение 5 мин чистой проточной водой (температура не нормируется) и ополаскивают дистиллированной водой 0,5 мин. ***ВНИМАНИЕ!*** *Боры необходимо погружать в рабочий раствор средства сразу же после их применения, не допуская подсушивания загрязнений. Толщина слоя раствора над борами должна быть не менее одного сантиметра.*

Предстерилизационная очистка (не совмещенная с дезинфекцией)	Проводят в эмалированной или пластиковой емкости, погружая боры в биологически активное моющее средство типа «Биолот» (0,5 % раствор, температура раствора 40°С) или средство «Мегадез» (применяют в соответствии с инструкцией, 0,4 % раствор, температура не менее 18°С) и выдерживают в течение 15 мин после чего ручным способом с помощью щетки или тканевой салфетки отмывают загрязнения в течение 0,5-2 мин. Затем промывают чистой проточной водой 5 мин (до полного отмывания моющего средства), ополаскивают дистиллированной водой 0,5 мин и проводят стерилизацию.
Сушка	Если стерилизация будет осуществляться воздушным методом, то после предстерилизационной очистки боры необходимо высушить в сушильном шкафу при температуре 85°С до исчезновения видимой влаги.
Техническое обслуживание	Не требуется
Осмотр и испытания	Весь инструмент должен быть проверен на наличие повреждений и износа. Режущая часть должна быть равномерно покрыта алмазным зерном без выбоин, хвостовик без зазубрин. Длинный тонкий инструмент необходимо проверить на наличие искривлений.
Упаковка для стерилизации	Используют бумажные, пластиковые, комбинированные и другие стерилизационные упаковочные материалы, разрешенные для этой цели в установленном порядке и в соответствии с инструкциями по их применению. При паровом методе, кроме того, можно использовать стерилизационные коробки с фильтрами. При отсутствии централизованной системы обработки допускается стерилизовать термическими или химическими методами боры в неупакованном виде - в открытых лотках в случае их последующего немедленного использования без хранения. ***ВНИМАНИЕ!*** *Во время стерилизации (воздушным или паровым методом) боров без упаковки их располагают так, чтобы они не касались друг друга.*
Стерилизация	Стерилизуют паровым методом в паровом стерилизаторе (автоклаве) под давлением 0,21 МПа и при температуре 135°С. Время выдержки - не менее 5 минут, но не более 7 минут. Допускается применять гласперленовые стерилизаторы в соответствии с режимами, указанными в руководстве по эксплуатации. ***ВНИМАНИЕ!*** *Предпочтительными методами стерилизации боров являются паровой и воздушный.*
Контроль стерилизации	Контроль стерилизации проводится на основании действующего в стране законодательства и, как правило, включает контроль работы стерилизаторов, проверку значений параметров режимов стерилизации и оценку ее эффективности на основании результатов бактериологических исследований.
Хранение	На стерильном столе или во вскрытых стерилизационных коробках не более 6 часов. Стерилизованные химическим методом и отмытые стерильной водой изделия могут храниться в стерилизационной коробке с фильтром не более 3 суток. ***ВНИМАНИЕ!*** *Дата стерилизации и срок использования должны быть указаны на упаковке. Не допускать использование боров после истечения срока хранения после стерилизации.*
Дополнительная информация	При стерилизации различного инструмента в одном стерилизаторе необходимо убедиться, что максимальная загрузка не была превышена.

Организация (или лицо), занимающаяся обработкой, несет ответственность за проведение повторной обработки и использование оборудования, материалов и привлечение персонала, обеспечивающих необходимый результат. Процесс должен быть валидирован и проверен. Любые отклонения от процедуры, установленной в инструкции, должны быть оценены с точки зрения эффективности и возможных неблагоприятных последствий.

DISINFECTION, PRESTERILIZING CLEARING AND STERILIZATION OF DENTAL BURS WITH DIAMOND HEADS «ROSBEL»

1. GENERAL.

Dental burs with diamond heads «RosBel» are non-sterile reusable medical devices and, in cases where their use involves contact with the patient before each application to be processed in the following sequence:

DISINFECTION → **PRESTERILIZING CLEARING** → **STERILIZATION**

It is necessary to disinfection used burs intended for utilization.

For disinfection, presterilizing clearing and sterilization of burs used acceptable disinfectants, detergents, sterilants and equipment, modes of application which allow their use for metal medical instruments (burs) or specially designed for diamond dental instruments.

Presterilizing clearing is carried out after disinfection or can be combined with disinfection in one process and can be performed manually or mechanized methods (in accordance with the instruction for use of concrete equipment). Processing procedures are conducted in accordance with the recommended methods and modes of application of appropriate tools and equipment. Their effectiveness must be checked and confirmed. They should not cause any change in the appearance and reduce the performance of burs.

ATTENTION! *You must strictly comply with treatment regimens.*
Do not leave burs in the water or corrosive solutions for longer than the time specified in the instructions.

Restrictions during reprocessing. Reprocessing does not impair the properties of the tool. The life of burs - at least 15 minutes of continuous machine time, the end of life is determined by wear and damage during use.

2. INSTRUCTIONS.

Product: Dental burs with diamond heads «RosBel».
Method: Autoclave.

Preparation	Remove burs from the dental handpiece after use or from the product packaging, if new. If necessary, remove from the bur surface visible dirt with textile napkins.
Disinfection (or disinfection combined with presterilizing clearing)	**DISINFECTION IS NOT COMBINED WITH PRESTERILIZING CLEARING** 1. Disinfection is carried out by boiling in the pan. Burs completely immersed in the tray with distilled water at 99°C and boiled for 30 minutes. The water is drained immediately and spend presterilizing clearing. 2. Disinfection with solution «Megadez» Carried out in accordance with the instruction for use. «Megadez» can be used for disinfection and disinfection combined with prestrilizing clearing in a single process. **DISINFECTION COMBINED WITH PRESTERILIZING CLEARING** Disinfection with «Megadez» combined with presterilizing clearing is carried out in plastic or enameled (without damaging the enamel) capped containers. Soaking of burs conducted at full immersion of the working solution (the solution at a concentration of 1,5% and a temperature of not less than 18°C, while 60 min). Cleaning manual of each product in the same solution with the help of a ruff, cotton-gauze swab or cloth (gauze) tissue (for 0,5 minutes). After processing burs removed from the solution and washed them for 5 minutes with clean running water (temperature not specified), and rinsed with distilled water of 0,5 minutes. ***ATTENTION!*** *Burs need to be immersed in the working solution means immediately after use, avoiding drying contamination. The thickness of the solution layer on the burs should be not less than one centimeter.*

Presterilizing clearing (not combined with disinfection)	It is carried out in enameled or plastic container, immersing the burs in the active detergent such as «Biolot» (0,5% solution, the solution temperature of 40°C) or «Megadez» (used in accordance with the instructions of 0,4% solution temperature not less than 18°C) and holed for 15 min and then manually with a brush or cloth washed dirt for 0,5-2 min. Then washed with clean running water 5 min (or until complete laundering detergent), rinse with distilled water of 0,5 minutes and sterilized.
Drying	If sterilization is carried out by air, after presterilizing clearing burs must be dried in an oven at 85°C until the disappearance of visible moisture.
Technical service	Not required
Inspection and test	All tools must be checked for damage and wear. The cutting part should be uniformly coated with diamond grit without potholes, shank without barbs. Long thin tool must be checked for the presence of distortions.
Packaging for sterilization	Use paper, plastic, combined and other sterilization packaging materials authorized for this purpose in the prescribed manner and in accordance with the instructions for use. For steam method, moreover, can be used sterilization boxes with filters. In the absence of a centralized processing system may be sterilized by thermal or chemical methods unpackaged burs – in open trays in the case of subsequent immediate use without storage. ***ATTENTION!*** *During the sterilization (by steam or air) of unpackaged burs they are arranged so that they do not touch each other.*
Sterilization	Sterilize by steam in a steam sterilizer (autoclave) under pressure 0,21 MPa and at a temperature of 135°C. Dwell time - at least 5 minutes, but no more than 7 minutes. Allowed to use glass bead sterilizers in accordance with the mode specified in the instruction for use. ***ATTENTION!*** *Preferred methods of sterilization are steam and air.*
Control of sterilization	Control of the sterilization is carried out on the basis of current legislation in the country and usually includes control of sterilizers, control of sterilization modes and evaluation of its effectiveness based on results of bacteriological research.
Storage	On the sterile desktop or in opened sterilization boxes no more than 6 hours. Chemically sterilized and washed with sterile water products can be stored in the sterilization box with filter no more than 3 days. ***ATTENTION!*** *Date of sterilization and the use of the term must be indicated on the packaging. Do not allow the use of burs after expiration dated after sterilization.*
Additional information	When the sterilization of different tools is in one sterilizer, make sure that the maximum load is not exceeded.

The organization (or person) is engaged in processing, is responsible for conducting reprocessing and use of equipment, materials and recruitment of staff, providing the necessary result. The process must be validated and tested. Any deviation from the procedure set out in the instructions must be evaluated in terms of effectiveness and possible adverse effects.

ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ АЛМАЗНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ / LIQUID FOR CLEANING DIAMOND INSTRUMENTS

ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ АЛМАЗНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ (КОНЦЕНТРАТ)

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначена для очистки мелких стоматологических алмазных инструментов.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав жидкости входят:
- комплексообразователь;
- антисептик;
- вода.

Один колпачок концентрата растворяют в 100 мл воды.
Обрабатываемые инструменты замачивают в приготовленном растворе на 5-10 минут, после чего инструменты вынимают и промывают водой.
При сильном загрязнении раствор следует заменить.
Избегать попадания концентрата в глаза и на открытые участки кожи.

ФОРМА ВЫПУСКА

Жидкость 125 мл / 500 мл / 1 л

LIQUID FOR CLEANING DIAMOND INSTRUMENTS (CONCENTRATE)

PURPOSE

Is used for cleaning small dental diamond instruments.

FEATURES

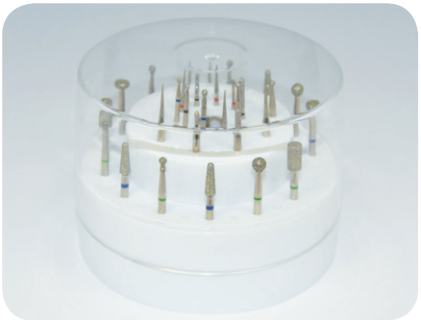
Liquid consists of:
- complex-former;
- antiseptic;
- water.

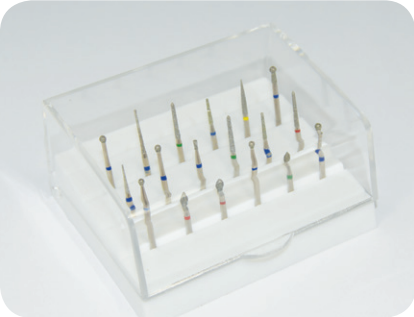
1 cap of concentrate should be dissolved with 100 ml of water.
The instruments should be put into solution for 5-10 minutes, then removed and washed.
In case of high contamination, the solution should be changed.
Avoid contact with eyes and skin.

PACKAGING

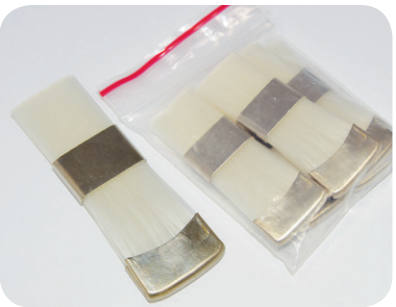
Liquid 125 ml / 500 ml / 1 l

ПОДСТАВКИ ДЛЯ БОРОВ / STANDS FOR BURS





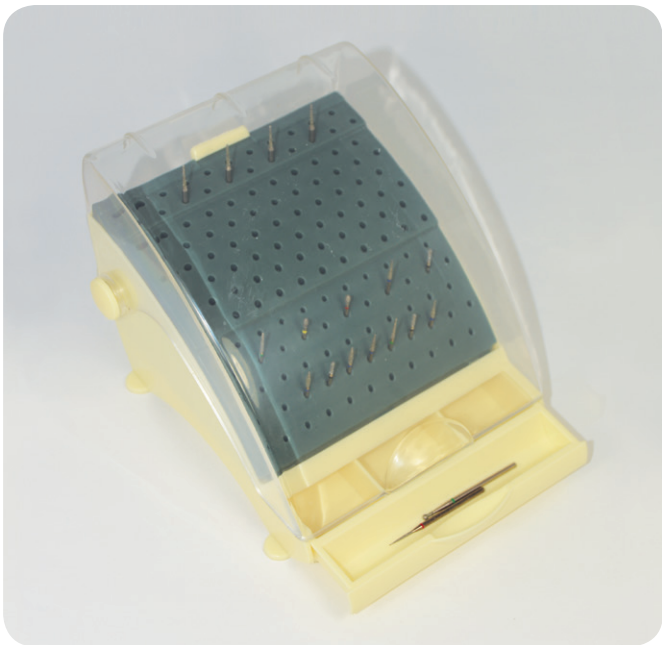
ЩЕТКИ ДЛЯ ЧИСТКИ БОРОВ / BRUSHES FOR CLEANING BURS



НЕЙЛОНОВАЯ ПЛОСКАЯ / NYLON FLAT

ЛАТУННАЯ ПЛОСКАЯ / BRASS FLAT

ОРГАНАЙЗЕР-ГОРКА ПЛАСТИКОВЫЙ С ЯЩИЧКАМИ / ORGANIZER-SLIDE PLASTIC DRAWERS



www.vladmiva.ru

«Торговый Дом «ВладМиВа»

308023, Россия,
г. Белгород, ул. Садовая, 118
т./ф.: +7(4722) 200-555
market@vladmiva.ru

«Trade House «VladMiVa»

118, Sadovaya Str., Belgorod,
308023, Russia
tel./fax: +7(4722) 200-555
market@vladmiva.ru

НАШИ ФИЛИАЛЫ:

140015, г. Люберцы, Московская обл.
ул. Инициативная, 15
т./ф.: +7(495) 565-42-43, 565-42-44
ddvladmiva@gmail.com

302016, г. Орел
пер. Ботанический, 27
т./ф.: +7(4862) 72-54-60, 72-54-61
orel@tdvladmiva.ru

305029, г. Курск
ул. 1-я Пушкарная, 21
т./ф.: +7(4712) 227-446, 227-445
kursk@tdvladmiva.ru

309512, г. Старый Оскол
мк-н Жукова, 29а
т./ф.: +7(4725) 33-39-33, 39-05-03
st_oskol@tdvladmiva.ru

394049, г. Воронеж
Рабочий проспект, 101, офис 100
т./ф.: +7(473) 239-27-77, 239-27-80
voronezh@vladmiva.ru

241001, г. Брянск
ул. Авиационная, 34
т./ф.: +7(4832) 595-446
bryansk@tdvladmiva.ru

300034, г. Тула
ул. Демонстрации, 46
т./ф.: +7(4872) 70-13-20
tula@tdvladmiva.ru

OUR BRANCHES:

15, Initsiativnaya Str.,
Ljubertsy, Moscow Region, 140015, Russia
tel./fax: +7(495) 565-42-43, 565-42-44
ddvladmiva@gmail.com

27, Botanic Str.
Orel, 302016, Russia
tel./fax: +7(4862) 72-54-60, 72-54-61
orel@tdvladmiva.ru

21,1-Pushkarnaya Str.
Kursk, 305029, Russia
tel./fax: +7(4712) 227-446, 227-445
kursk@tdvladmiva.ru

29a, Zhukov micro-district
Stary Oskol, 309512, Russia
tel./fax: +7(4725) 33-39-33, 39-05-03
st_oskol@tdvladmiva.ru

101, Working Str.
Voronezh, 394049, Russia
tel./fax: +7(473) 239-27-77, 239-27-80
voronezh@vladmiva.ru

34, Aviatsionnaya Str.
Bryansk, 241001, Russia
tel./fax: +7(4832) 595-446
bryansk@tdvladmiva.ru

46, Demonstration Str.
Tula, 300034, Russia
tel./fax: +7(4872) 70-13-20
tula@tdvladmiva.ru

Всю продукцию можно приобрести
в ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЕ

www.tdvladmiva.ru